

Supplément à l'album de modèles

TRIX Tome I

TRIX

Modèles construits avec "TRIX I, 1A et 1B"

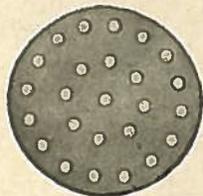
Si vous avez besoin de pneumatiques, exigez de votre fournisseur la pochette spéciale "Pneus TRIx".

Cette pochette contient deux paires de pneumatiques pour autos, parfaitement imités, et s'adaptant aux roues.

TRIX

ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION DE LA BOÎTE « TRIX 1 B »

(Echelle : 1/2 de la grandeur nature)



Rondelle à trous 49 m/m
L 49



Mollié de poulie
R 35



Grande plaquette en U
U 2



Petite Plaquette en U
U 1



Axe lisse avec extrémités filetées
Longueur : 87 m/m
G. 87



Collier d'excentrique
E 1



Entretoise double
D 3

ASSEMBLAGES FONDAMENTAUX

TRIX

(Voir également 1^{re} Partie)

(Echelle : 1/2 de la grandeur nature)



Bague d'arrêt
Gf 24



Assemblage articulé
Gf 25



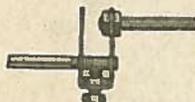
Accouplement d'axes
Gf 26



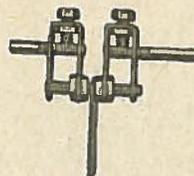
Double accouplement d'axes
Gf 27



Joint à T
Gf 28



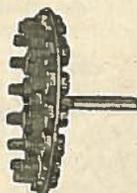
Manivelle
Gf 29



Vilbrequin
Gf 30



Fixation de rondelles
Gf 31



Grand engrenage
Gf 32



Petit engrenage
Gf 33



Crémaillère
Gf 34

TRIX

ASSEMBLAGES FONDAMENTAUX (Suite)

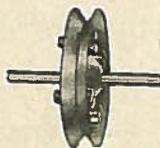
(Echelle : 1/2 de la grandeur nature)



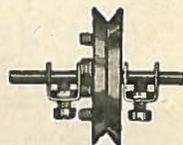
Roue à friction
Gf 35
(intercaler une rondelle de caoutchouc entre les rondelles métalliques)



Poulie à câble
Gf 36



Poulie fixe
Gf 37
(Intercaler un E 1 entre les deux R 35)



Poulie folle
Gf 38
(Maintenue par des bagues d'arrêt)



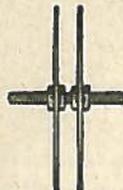
Poulie folle
Gf 39
(Maintenue par des doubles écrous)



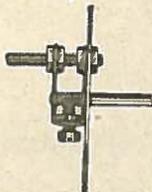
Poulie fixe
Gf 40
(Fixée par 2 écrous)



Roue pour voie ferrée
Gf 41



Roue à doubles flasques
Gf 42
(pour montage de pneumatiques)



Fixation de rondelles avec manivelle
Gf 43



Manivelle
Gf 44



Manivelle avec articulation
Gf 45

N° 122 WAGON A BESTIAUX

(Construit avec 2 boîtes I, 1 boîte I A et 2 boîtes I B)

TRIX

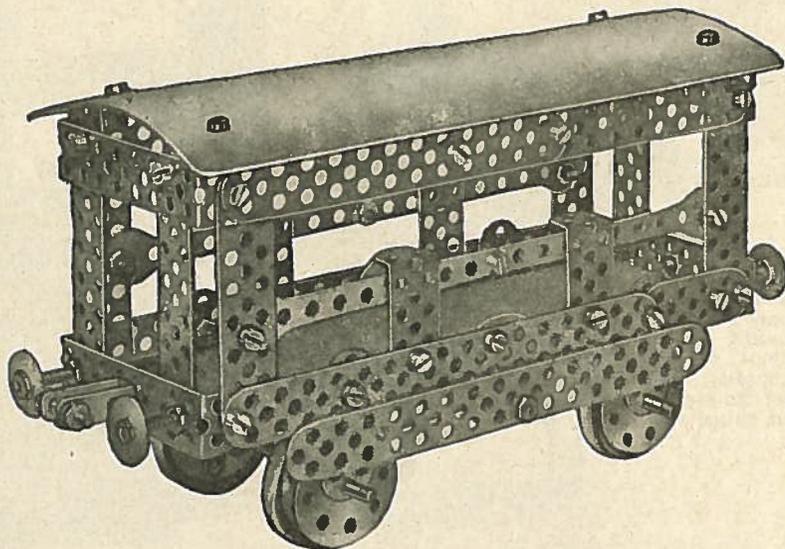
COMPRENANT :

4 pièces B 16	2 pièces G 87
4 » D 2	1 » H 1
4 » D 3	6 » L 29
4 » E 1	82 » M 1
8 » F 5	8 » R 35
8 » F 9	48 » S 1
4 » F 13	2 » U 1
4 » F 17	4 » W 1
2 » G 25	4 clefs
6 » G 55	

INSTRUCTIONS :

Les roues sont fixées suivant Gf 37 et les deux essieux reposent dans des F 5 montés verticalement. Des L 29 déterminent l'écartement approprié.

Au centre des longerons inférieurs se trouve fixé intérieurement un L 29. Ces L 29 portent, comme protège-roues, des F 17 qui, avec un M 1 intercalé, y sont vissés avec un G 55 et deux M 1. Pour augmenter la résistance du wagon, ces G 55, couchés parallèlement et séparés par une distance d'un trou, peuvent être étayés réciproquement par un ou deux F 5 et quatre M 1. Le toit repose sur deux W 1 montés à chaque extrémité du wagon. (Voir le patron du toit et du plancher à la page 127).



TRIX

N° 123 SCIE ALTERNATIVE

(Construite avec 3 boîtes 1, 2 boîtes 1 A et 1 boîte 1 B)

DESCRIPTION :

Les scies alternatives sont utilisées pour couper le fer et autres métaux. La pièce à découper est immobilisée par l'étau de la machine, tandis que par un mouvement de va-et-vient du châssis, sur lequel la scie est solidement montée, on en détache la partie voulue.

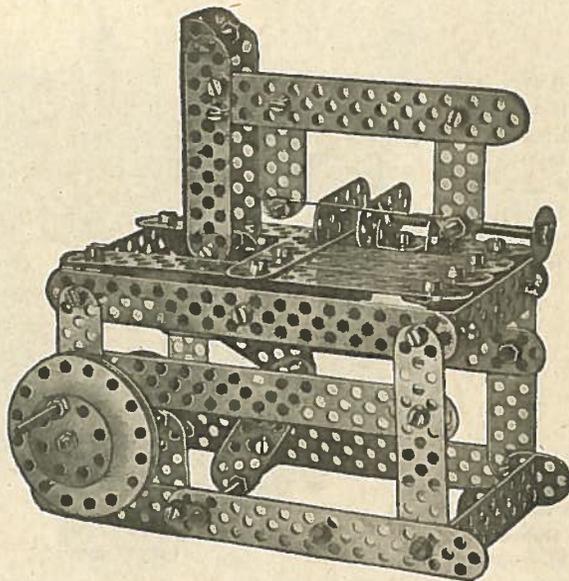


Fig. 1

INSTRUCTIONS :

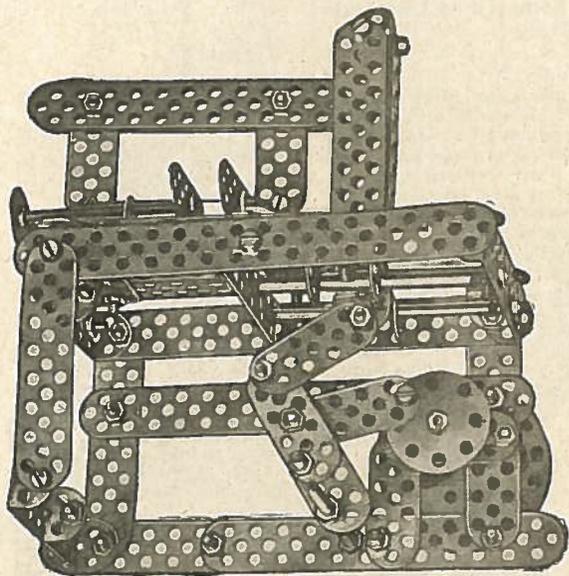
Un D 3 relie sous la table le centre des deux F 17 longitudinaux. Ce D 3 est traversé par deux G 87 servant de tiges de commande et fixés par des M 1. Ces G 87 reposent par leur autre extrémité dans le D 3 de la paroi arrière. En tournant la manivelle, on détermine, par un mécanisme de transmission formé de quatre F 5, le mouvement de va-et-vient du support vertical et du châssis de la scie.

COMPRENANT :

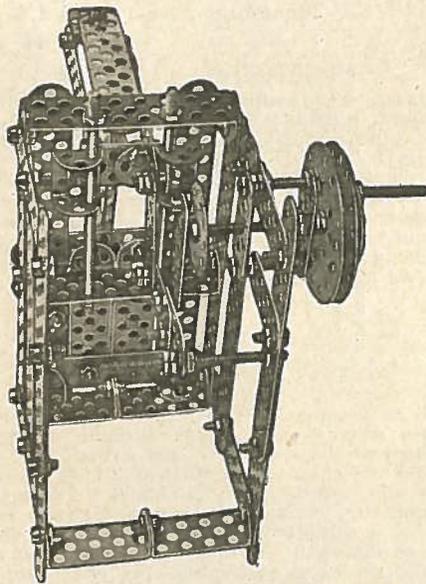
3 pièces	B 10
3 »	B 16
4 »	D 1
6 »	D 2
2 »	D 3
12 »	F 5
11 »	F 9
6 »	F 13
6 »	F 17
3 »	G 26
3 »	G 55
2 »	G 87
6 »	L 29
2 »	L 48
100 »	M 1
55 »	S 1
8 »	W 1

N° 123 SCIE ALTERNATIVE (Suite)

TRIX



(Fig. 2) : Vue de côté, de biais et par en bas ; le pied droit et les deux entretoises horizontales ont été enlevées.



(Fig. 3) : Vue de dos, de biais et par en bas ; l'entretoise inférieure a été enlevée.

INSTRUCTIONS (Suite) :

La commande du support est réalisée par deux D 1 glissés, par leurs côtés, sur les 2 tiges de commande, et reliés par un F 5. Sur ce F 5 repose un D 1 dont les côtés, tournés vers le haut, portent des F 9 solidement vissés. Ces F 9 sont reliés en haut par un D 1 auquel est suspendu un autre F 9.

TRIX

N° 124 PRESSE A EMBOUTIR

(Construite avec 3 boîtes 1, 2 boîtes 1 A, 1 boîte 1 B et 1 pochette de vis SM 50)

DESCRIPTION :

Les presses à emboutir servent à la fabrication de corps creux en tôle, et plus spécialement d'articles de ménage en tôle. Le procédé de fabrication est le suivant : L'arbre de renvoi portant le volant est mis en mouvement par une force motrice et transmet cette énergie à l'arbre à excentrique de la presse. Le mouvement rotatif de cet arbre soulève d'abord, au moyen d'un excentrique, le plateau avec la matrice, sur laquelle se trouve la tôle que l'on veut emboutir, et appuie celle-ci contre un support qui se trouve là pour empêcher une formation de plis qui serait autrement inévitable. Lorsque le mouvement rotatif se poursuit, la tête de la presse avec le poinçon s'abaisse, et celui-ci pousse la tôle dans la matrice, de façon à ce que ce métal s'adapte à la forme du poinçon.

INSTRUCTIONS :

Deux G 55 accouplés suivant Gf 26 forment l'arbre de renvoi qui porte deux poulies à câble suivant Gf 40, dont l'une sert de manivelle. Cet arbre porte en outre une poulie de commande suivant Gf 11 et, à l'autre extrémité, le volant fait de deux F 9 croisés et d'un L 29, recouverts de carton découpé suivant le patron. L'arbre à excentrique avec ses deux L 49 comme plateaux de manivelle porte entre les montants deux fois trois L. 29 comme excentriques. Ces L 29 sont disposés en forme d'éventail, afin de prolonger la durée du soulèvement du plateau. Celui-ci est fait d'un D 2 et d'un L 29 reliés par un G 25. Des S 1 sont fixés à l'extérieur des deux côtés du D 2. Ils ont comme but de servir de guide au plateau dans les fentes latérales des montants.

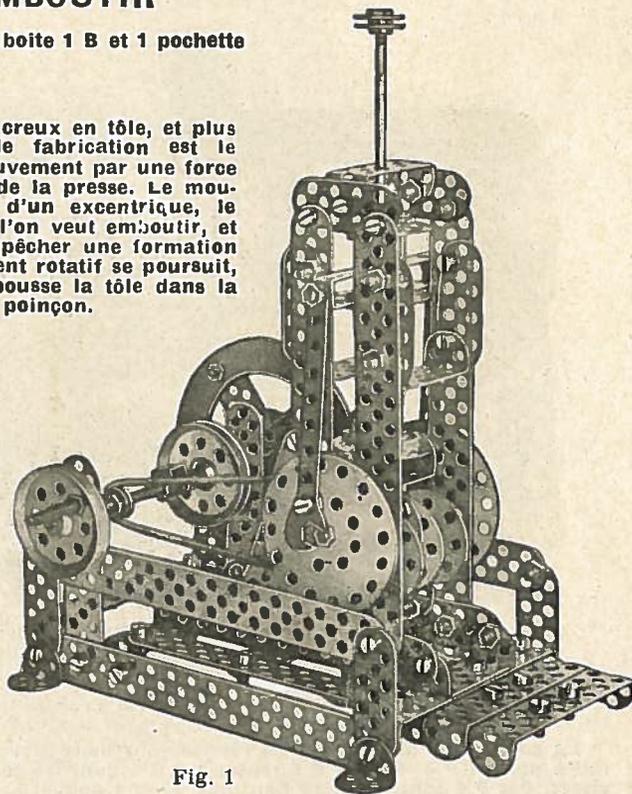


Fig. 1

N° 124 PRESSE A EMBOUTIR (Suite)

TRIX

COMPRENANT :

2 pièces B 10	5 pièces F 13	130 pièces M 1
4 » B 16	8 » F 17	4 » R 35
4 » D 1	4 » G 25	75 » S 1
6 » D 2	3 » G 55	1 » U 1
2 » D 3	2 » G 87	2 » U 2
12 » F 5	12 » L 29	6 » W 1
12 » F 9	2 » L 49	2 clefs

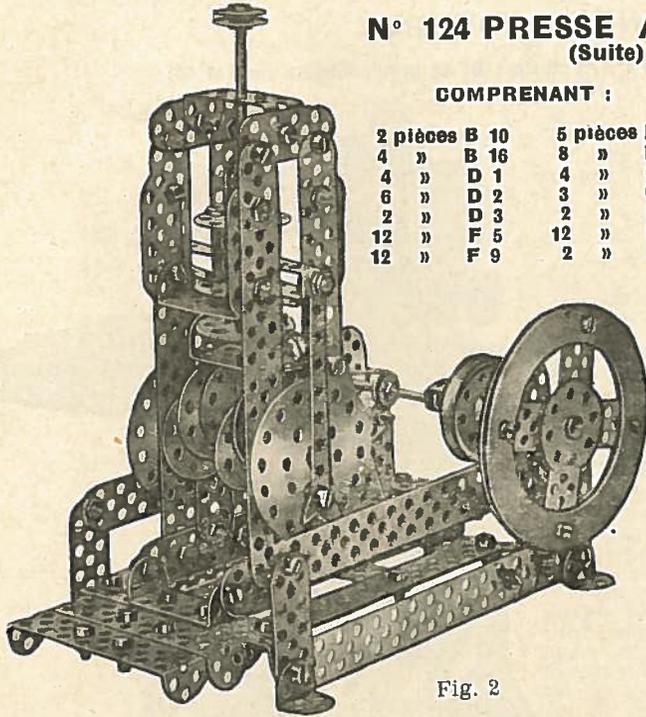


Fig. 2

INSTRUCTIONS (Suite) :

Un G 87 fixé verticalement sous le L 29 et glissant dans le dernier trou d'un F 13 vissé au bâti du côté de l'arbre de renvoi, sert également de guide au plateau. La poulie de l'arbre à excentrique est montée suivant Gf 10. Voir les patrons pour les pièces en carton à la page 124.

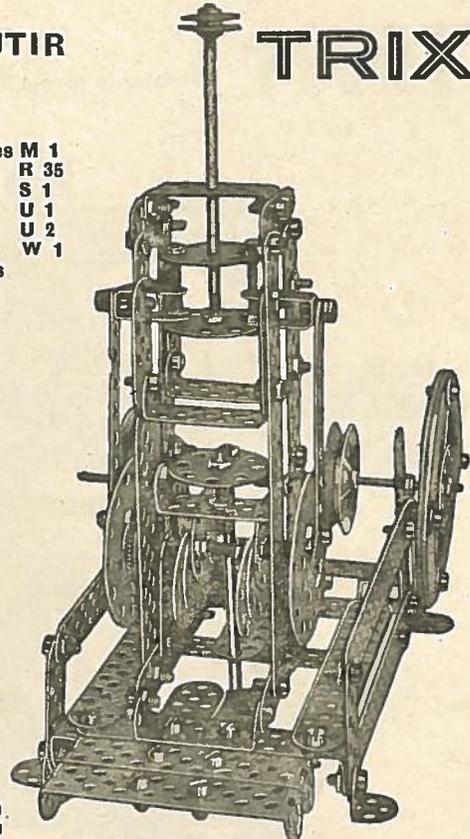


Fig. 3

TRIX

N° 125 MACHINE A COUDRE

(Construite avec 4 boîtes 1, 2 boîtes 1 A, 1 boîte 1 B et une pochette de SM 50)

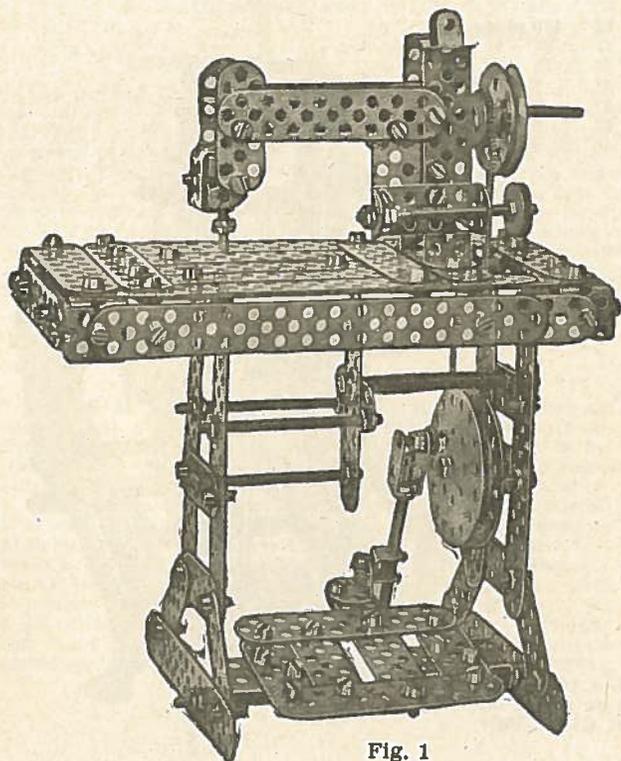


Fig. 1

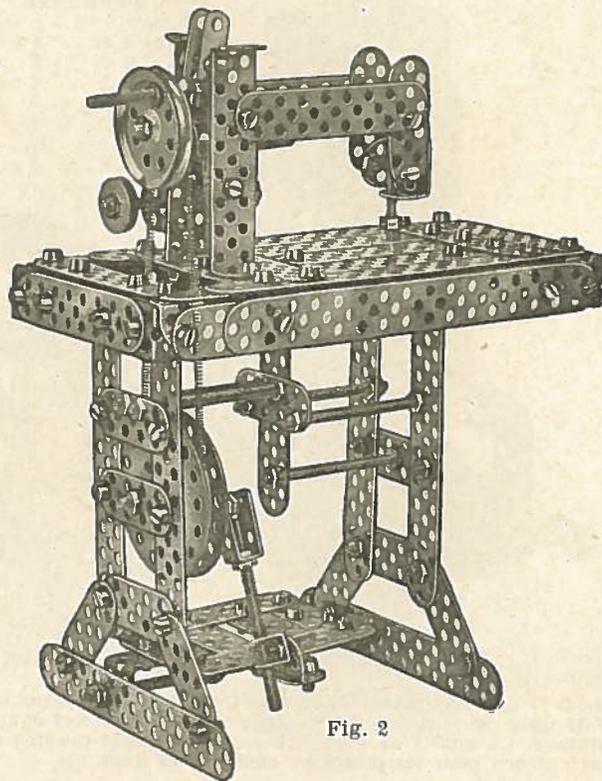


Fig. 2

N° 125 MACHINE A COUDRE (Suite)

TRIX

COMPRENANT :

4 pièces B 10	4 pièces G 25
8 » B 16	11 » G 55
4 » D 1	2 » L 49
8 » D 2	155 » M 1
2 » D 3	4 » R 35
16 » F 5	90 » S 1
16 » F 9	2 » U 1
8 » F 13	2 » U 2
8 » F 17	8 » W 1

INSTRUCTIONS :

Le plateau repose sur quatre W 1 qui sont fixés au trou supérieur de deux paires de F 13 servant de bâti. Au côté inférieur des deux arêtes longitudinales du plateau sont fixés dans le même sens trois W 1 et, à défaut d'un quatrième W 1, un D 1. Au dos de ces W 1 sont fixées les barres plates. Aux côtés de la largeur, ces barres sont formées par deux paires de D 2 recouverts d'un F 9. Le plateau porte deux D 3 verticaux servant de support au mécanisme. Deux D 1 réunis en croix, avec un B 16 intercalé, servent de commande à un G 55. Celui-ci porte à son extrémité supérieure un B 16 (fig. 3) sous lequel s'avance un F 9. A l'autre bout de ce F 9 est fixé un U 2 traversé dans ses trous latéraux par un G 25 qui repose dans les supports verticaux D 3. Entre ces D 3 se trouve un D 1, les côtés tournés vers le bas, et sur lequel repose un D 2. Celui-ci sert de palier à l'arbre de transmission, formé d'un G 55. Cet arbre porte un U 1 comme excentrique. Lorsqu'on tourne la poulie, formée suivant Gf 40, et fixée sur cet arbre, l'excentrique soulève puis laisse retomber le F 9 horizontal, de même que le G 55 vertical. Le volant se compose de deux L 49, entre lesquels on a ajouté deux R 35 comme poulie. L'ensemble tourne sur un G 25 entre des doubles-écrous. Un G 25 sert de bouton de manivelle. Deux D 2 sont vissés sous la pédale, et tournent chacun sur un G 55 fixés dans les pieds du bâti.

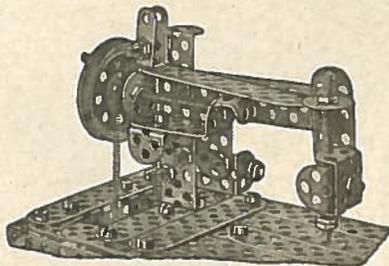


Fig. 3

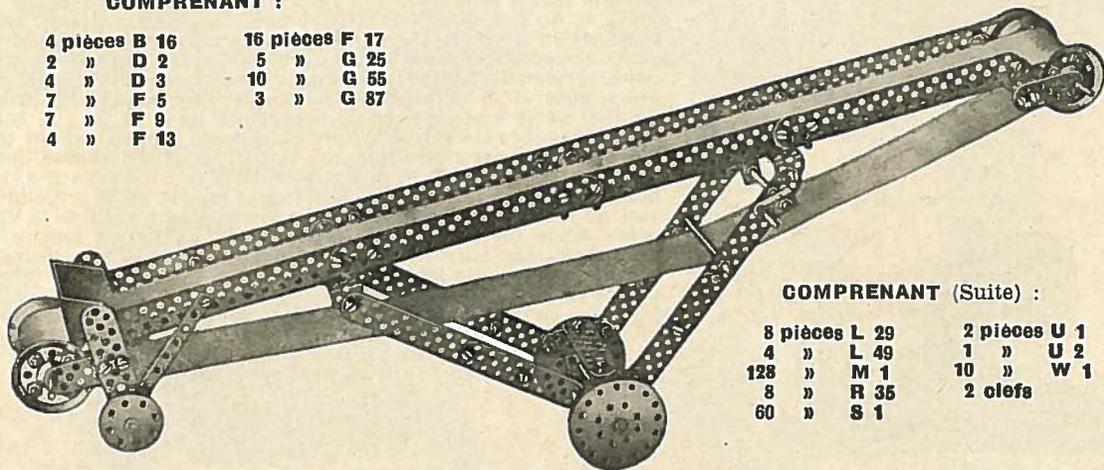
TRIX N° 139 TRANSPORTEUR A TAPIS ROULANT

DESCRIPTION :

Les transporteurs à tapis roulant servent à manutentionner les matières en vrac, soit horizontalement, soit sur une pente légèrement inclinée. La commande s'effectue toujours par la force motrice. La plupart des installations sont fixes. Toutefois, celles utilisées pour la fouille des terrains sont montées sur roues. Le sable ou le gravier est versé sur l'extrémité inférieure de l'appareil, puis entraîné par le tapis sans fin vers le haut et versé dans un camion placé sous l'extrémité supérieure.

COMPRENANT :

4 pièces B 16	16 pièces F 17
2 » D 2	5 » G 25
4 » D 3	10 » G 55
7 » F 5	3 » G 87
7 » F 9	
4 » F 13	



COMPRENANT (Suite) :

8 pièces L 29	2 pièces U 1
4 » L 49	1 » U 2
128 » M 1	10 » W 1
8 » R 35	2 clefs
60 » S 1	

Fig. 1

N° 139 TRANSPORTEUR A TAPIS ROULANT (Suite)

TRIX

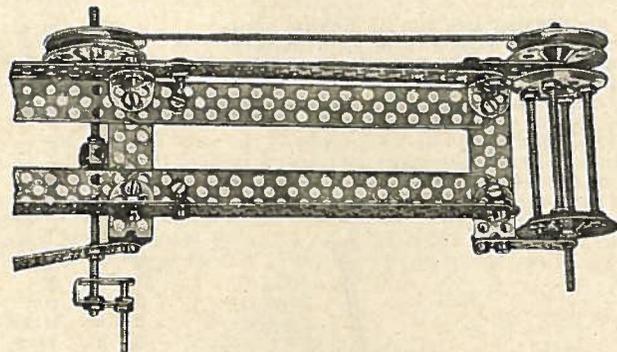


Fig. 2

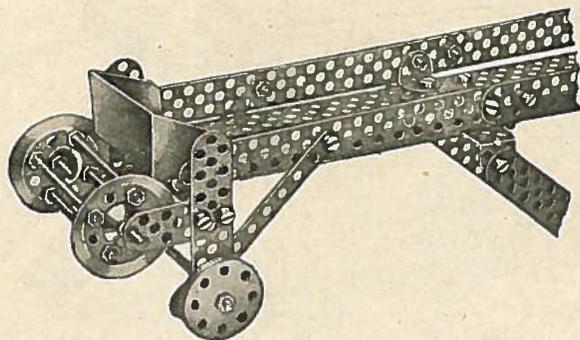


Fig. 3

INSTRUCTIONS :

Les cornières longitudinales sont formées de W 1 et de F 17 réunis par deux trous superposés. Quatre D 3 et un F 5 au centre servent à réunir parallèlement les deux cornières. La bande sans fin passe entre les cornières sur les tambours inférieurs et supérieurs. La commande s'effectue au moyen d'une poulie à cordon, suivant Gf 40, posée sur un axe accouplé suivant Gf 27, et portant à l'autre bout une manivelle suivant Gf 29. Une poulie semblable est fixée sur l'axe du tambour supérieur. L'axe principal G 87 du chariot tourne dans des D 2 montés verticalement. Ces D 2 sont fixés à l'extérieur des F 5 horizontaux, formant les supports en diagonale. Pour étayer l'ensemble, un F 9 est fixé parallèlement à l'axe sur les côtés supérieurs des D 2. L'extrémité inférieure du transporteur est close par un volet en carton.

TRIX

N° 140 MÉTIER A TISSER

(Construit avec 3 boîtes 1, 2 boîtes 1 A, 1 boîte 1 B
et une pochette de vis SM 50)

DESCRIPTION :

Ce modèle est une reproduction des plus simplifiées du tissage. Les fils de chaîne sont noués aux G 55 d'une bobine rotative. Un fil sur deux passe entre les F 9 et va à travers les trous d'un D 3 sur un G 87, tandis que les autres passent entre les F 9 par-dessus les L 29 intercalés. En manœuvrant le levier latéral, on soulève et on abaisse alternativement l'étrier articulé avec la moitié des fils, de sorte que l'autre moitié qui repose sur les L 29 se trouve tantôt au-dessus et tantôt en dessous de la première moitié. Le fil de trame qui a été préalablement enroulé sur une navette en carton (voir le patron à la page 124) est passé, lors de chaque changement de course, alternativement de droite à gauche et de gauche à droite entre les deux moitiés de fils de chaîne. Les fils de trame sont ensuite rapprochés les uns des autres au moyen d'un peigne.

COMPRENANT :

4 pièces	D 1
6 »	D 2
2 »	D 3
12 »	F 5
12 »	F 9
6 »	F 13
8 »	F 17
4 »	G 25
10 »	G 55
2 »	G 87
12 »	L 29
2 »	L 49
134 »	M 1
51 »	S 1
2 »	U 1
2 »	U 2
5 »	W 1
3	clefs

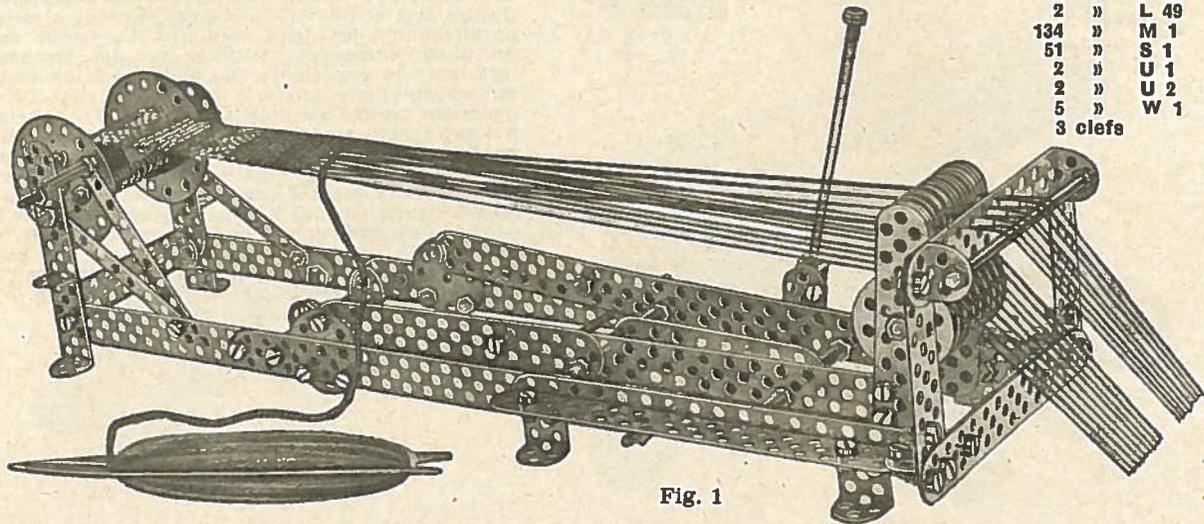


Fig. 1

TRIX

N° 140 MÉTIER A TISSER

INSTRUCTIONS :

Les poutrelles latérales sont formées de deux fois deux F 17 et d'un F 13, réunis par trois trous superposés. Elles sont reliées aux extrémités par des D 3 et étayées aux points de jonction par deux autres D 3 faits chacun de deux D 2 réunis. Les côtés de l'étrier articulé aux L 29 sont faits d'un F 17 et d'un F 13 réunis par cinq trous superposés et portant entre eux, sur leurs traverses G 55, une barre faite de deux F 9 réunis (fig. 1). L'axe du levier, disposé sous l'étrier, est fait de deux G 55 accouplés suivant Gf 27. Un U 2 est glissé par ses deux côtés et vissé sur cet axe. Lorsqu'on manœuvre le levier latéral, le dos de ce U 2 appuie contre la barre F 9 et soulève l'étrier. Cet étrier porte à son extrémité un châssis fait de six F 9, de deux F 5 et de neuf L 29, et se composant de neuf éléments faits chacun de deux barres plates et d'un L 29 intercalé. Chaque élément est vissé par un écrou sur un G 55 commun. Les F 5 sont placés de préférence entre les F 9. Un cliquet, fait d'une clef portant à l'extrémité de la poignée un G 25, est ajouté pour immobiliser la bobine par un enclenchement de ce G 25, les poutrelles latérales dans les trous du L 49. Lors du fonctionnement du métier, les fils de chaîne doivent être bien tendus, ce qui peut être fait soit à la main, soit par un poids qui y est suspendu.

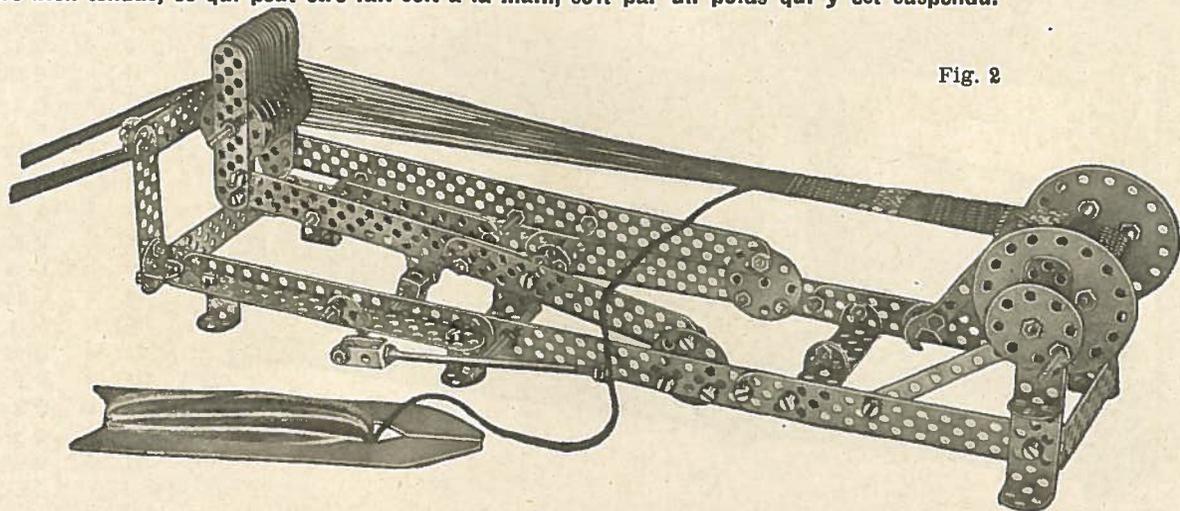


Fig. 2

TRIX

N° 126 ATELIER AVEC TRANSMISSION

(Construit avec 3 boîtes 1, 3 boîtes 1 A, 3 boîtes 1 B
et une pochette de vis SM 50)

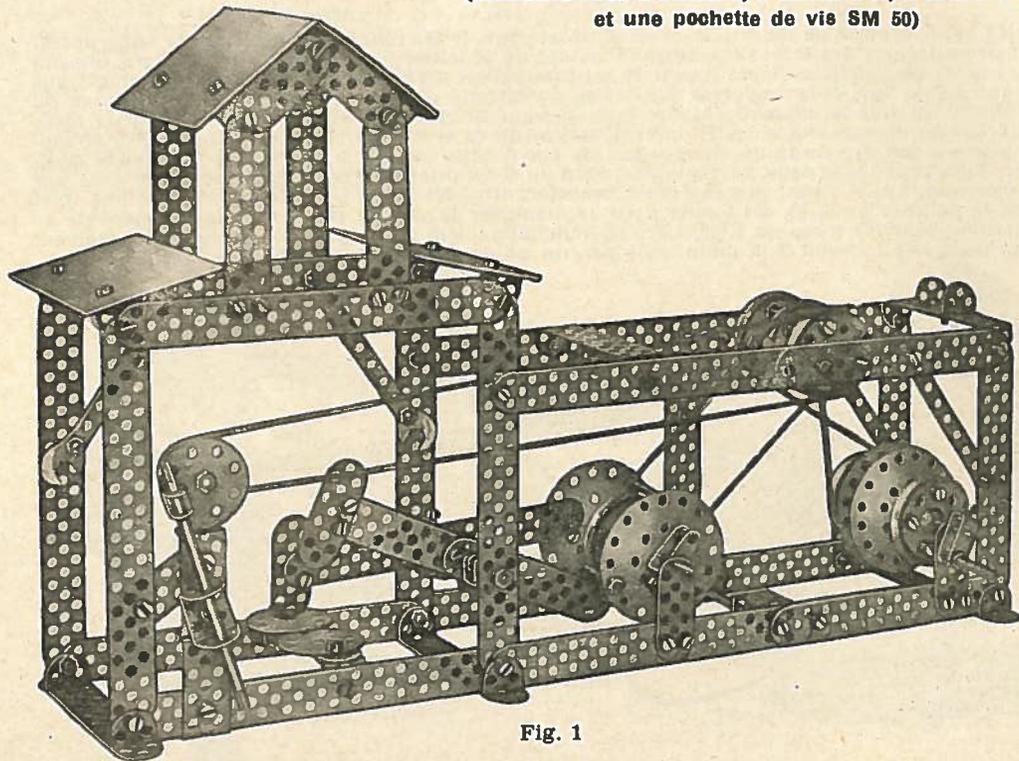


Fig. 1

COMPRENANT :

3 pièces	B 10
2 »	B 16
4 »	D 1
6 »	D 2
6 »	D 3
6 »	E 1
11 »	F 5
11 »	F 9
6 »	F 13
12 »	F 17
5 »	G 25
1 »	G 55
5 »	G 87
3 »	L 29
4 »	L 49
150 »	M 1
12 »	R 35
115 »	S 1
6 »	U 1
6 »	U 2
12 »	W 1

INSTRUCTIONS :

Toutes les poulies de commande sont exécutées suivant Gf 37, et la manivelle suivant Gf 27. Les deux L 49, formant le volant sur l'arbre de commande, sont posés des deux côtés d'un U 2, suivant Gf 31, mais avec cette différence que les S et M 1 sont remplacés par un G 25 fixé par des M 1. La deuxième paire de L 49 est exécutée suivant Gf 39 et porte sur chaque rondelle des G 25 qui appuient lors de la rotation sur les extrémités des marteaux et en provoquent le soulèvement et la chute. Des U 1 suivant Gf 24 maintiennent les marteaux à la bonne distance. La bielle de la pompe est montée et articulée suivant Gf 25 et se meut entre les côtés d'un D 1 monté légèrement mobile avec S 1 et des contre-écrous sur un D 2. Voir le patron du toit à la page 124.

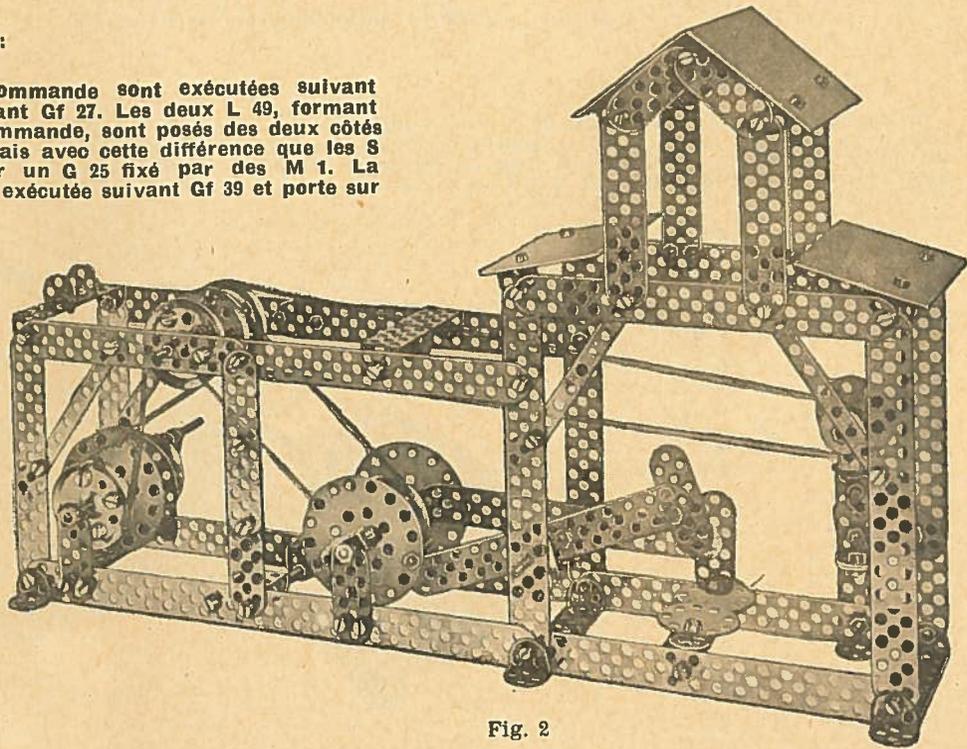


Fig. 2

TRIX

N° 127 MOTOCYCLETTE

(Construite avec 4 boîtes 1, 4 boîtes 1 A, 2 boîtes 1 B
et une pochette de pneumatiques « Pneus Trix »)

INSTRUCTIONS :

On commence par le montage des deux roues suivant Gf 42. Le moyeu de la roue avant est fait d'un G 25 et celui de la roue arrière d'un G 55. De plus, deux écrous sont vissés à droite et à gauche sur les deux moyeux. On monte ensuite les pneumatiques. Puis on construit les deux côtés du cadre, et on les relie par un D 1 après avoir introduit la roue arrière. Ce D 1 porte la selle.

COMPRENANT :

8 pièces B 16
6 » D 1
10 » F 5
7 » F 9
2 » F 13
8 » G 25
4 » G 55
2 » L 29
4 » L 49
115 » M 1
28 » S 1
4 » U 1
4 » U 2
2 » W 1

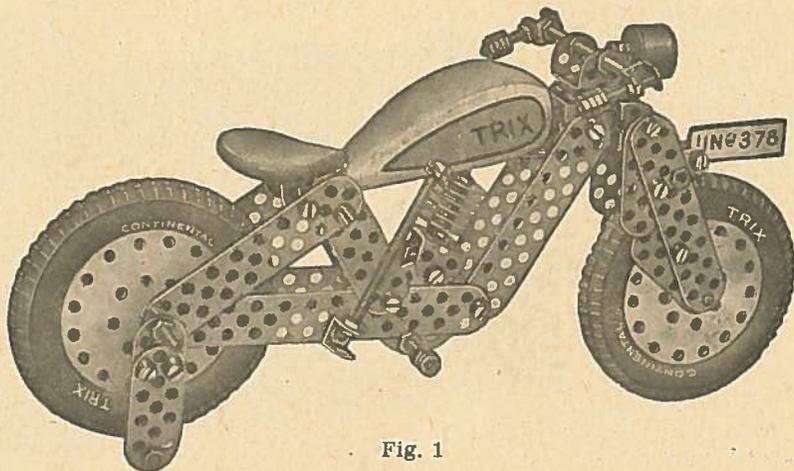


Fig. 1

N° 127 MOTOCYCLETTE (Suite)

INSTRUCTIONS (Suite) :

Un second D 1 reliant également les deux côtés du cadre porte le cylindre. Celui-ci est formé d'un G 25 sur lequel sont alignés alternativement des M 1 et des B 16. A l'avant, le cadre est relié par un D 1 dont les côtés, dirigés horizontalement vers l'avant, sont fixés par les trous du milieu (fig. 2). De même, les deux branches de la fourche sont reliées par un D 1 (fig. 3), et à la hauteur de la plaque, par un G 25, sur lequel on a monté auparavant un U 2 comme support pour la plaque. Au dos du D 1 de la fourche, on fixe dans le trou du milieu un U 1, avec les côtés horizontaux. On passe à travers les trous de ce U 1 un G 25 fixé au côté supérieur par des contre-écrous, et ce G 25 porte le D 1 du guidon. Un bouchon entre deux B 16 représente le phare auquel un W 1 sert de support. Ce W 1 repose avec un des côtés sous le D 1 du guidon. Des G 55 représentent le levier d'embrayage et les repose-pieds. La béquille se compose de quatre F 5

superposés et reliés par un G 25. Le réservoir et la selle sont faits de matière plastique. Les exécutants particulièrement adroits peuvent sculpter ces pièces en bois et les fixer avec des vis à bois. Pour la garniture des roues, n'employez que les pneumatiques « pneus Trix ». Voir le modèle de la selle et du réservoir à la page 124.

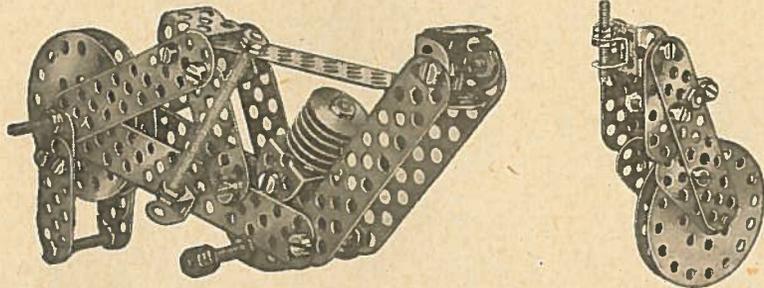


Fig. 2

N° 162

PRESSE A EXCENTRIQUE

(Construite avec 5 boîtes 1, 5 boîtes 1 A,
1 boîte 1 B et 1 pochette de vis SM 50)

COMPRENANT

1	pièce B	10
6	»	B 16
5	»	D 1
10	»	D 2
2	»	D 3
2	»	E 1
18	»	F 5
20	»	F 9
9	»	F 13
20	»	F 17
10	»	G 25
5	»	G 55
1	»	G 87
13	»	L 29
2	»	L 49
220	»	M 1
2	»	R 35
135	»	S 1
2	»	U 1
18	»	W 1
4	clefs	

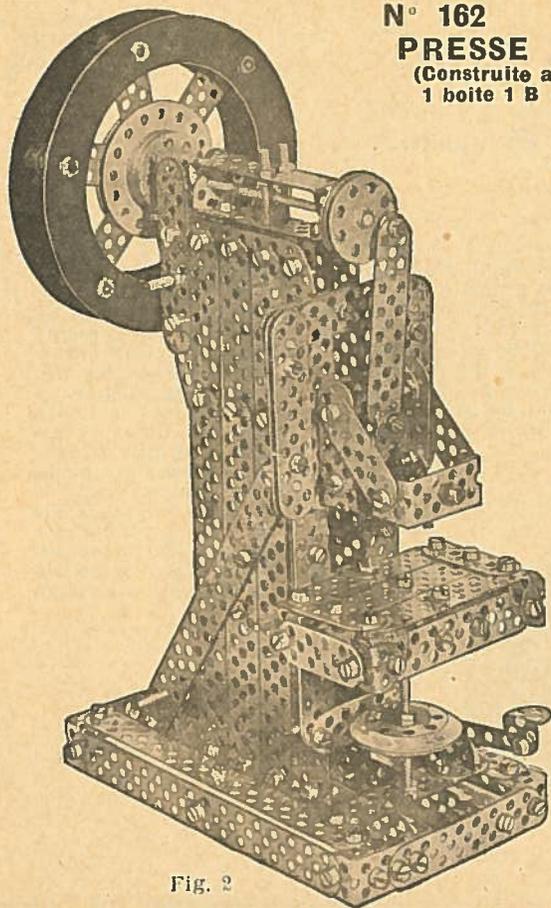


Fig. 2

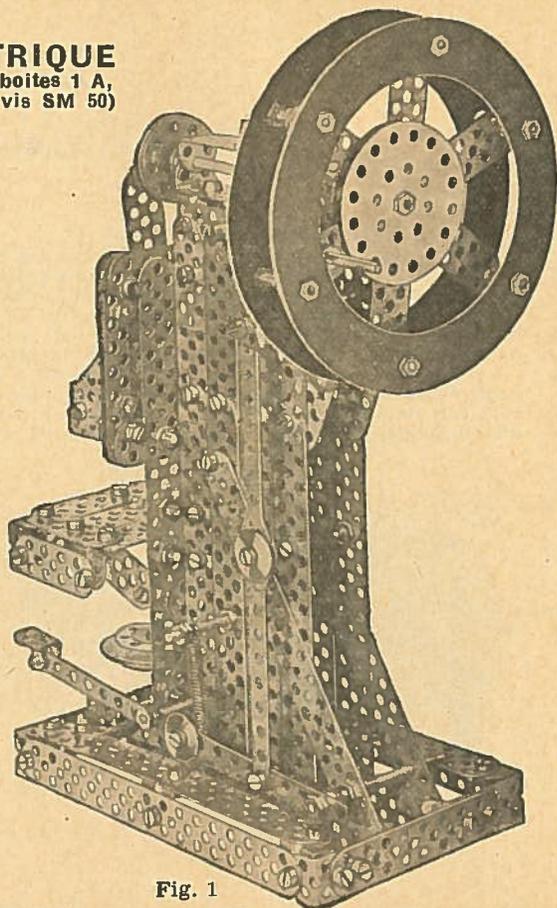


Fig. 1

N° 162 PRESSE A EXCENTRIQUE

TRIX

DESCRIPTION :

Le coulisseau de la presse qui est relié à l'excentrique de l'arbre par une bielle articulée, est mis en action par le mouvement rotatif du volant agissant sur l'axe. Toutefois, ce mouvement ne se produit que si l'on actionne le levier à pédale. (Celui-ci est seulement indiqué dans le modèle). La table peut être soulevée et abaissée au moyen d'un levier. Voir également la description du modèle n° 55, page 18.

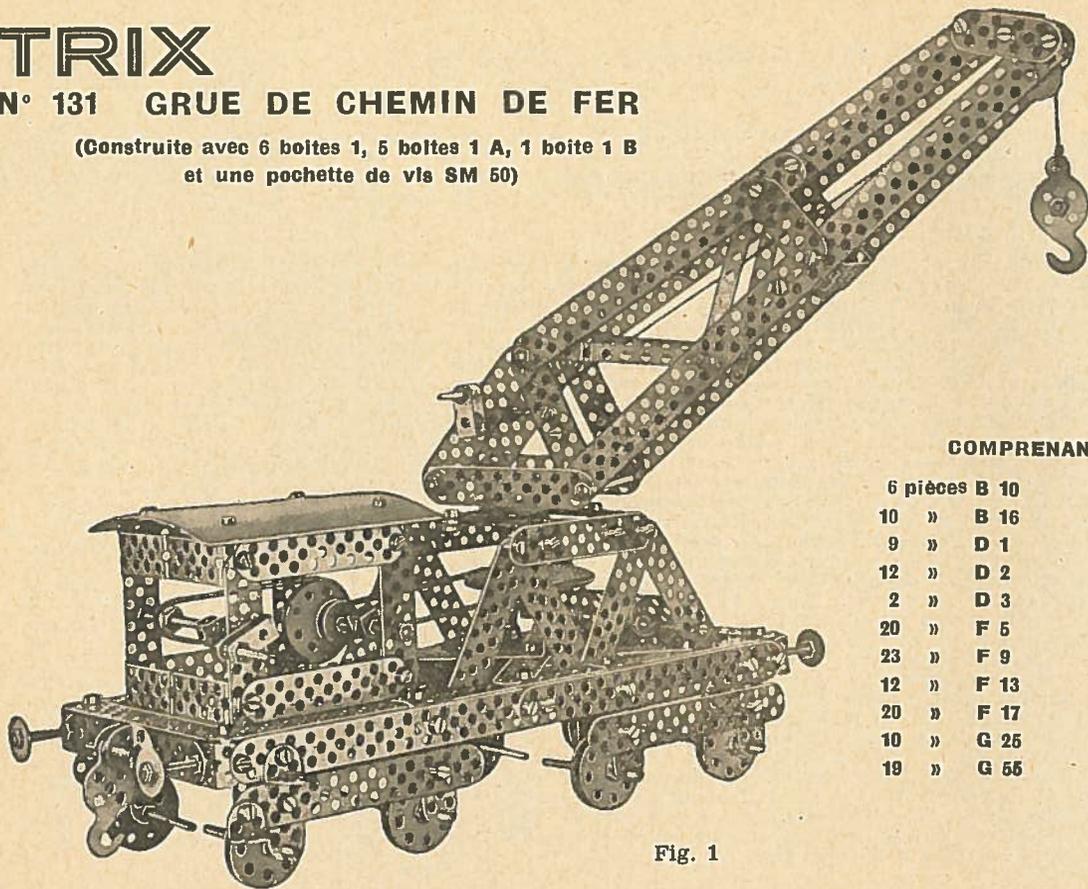
INSTRUCTIONS :

Le bâti est construit suivant fig. 1 et 2. Ses bandes frontales sont faites de deux D 2 surmontés d'un F 9 ; elles sont reliées par les côtés intérieurs de ces D 2 au moyen de deux traverses parallèles F 17. Ces traverses supportent le corps de la presse, établi suivant fig. 1 et 2 par quatre paires de F 17 et F 13 verticaux, réunis par six trous superposés. Un F 17 disposé en diagonale à droite et à gauche lui donne la stabilité nécessaire. Chaque paroi latérale se termine à son extrémité supérieure par un F 9 horizontal. Elles sont reliées entre elles par deux D 1. Les dos de ces D 1 portent un D 3 comme palier pour l'arbre. A l'extrémité de chaque F 9 horizontal est ajouté un F 9 vertical dont l'extrémité inférieure est reliée au corps de la presse par un F 5 diagonal. Le guidage à l'avant de la presse est réalisé par deux paires de F 13 et de F 9. Ces pièces sont réunies par trois trous superposés, et sont reliées en bas et dans le 5^e trou du milieu par un F 5 (fig. 1), et, dans le 8^e trou à compter du haut, par un F 9. Aux deux extrémités de ce F 9 sont vissées verticalement d'autres F 9 avec un écrou intercalé. Les extrémités supérieures de ces F 9 sont reliées par derrière par un F 9 horizontal, avec également un écrou intercalé. Sur les F 9 verticaux précédemment nommés, est vissée une autre paire de F 9 avec des écrous intercalés. Au dos du F 5 fixé horizontalement à la hauteur de la table, ainsi qu'au F 9 supérieur, sont fixés des D 1 dont les côtés, dirigés vers l'arrière, sont vissés aux parois latérales de la presse afin de fixer le guidage au corps de la presse. La table est vissée au F 5 horizontal par un W 1 ; elle est soutenue d'autre part par deux F 5 qui vont des côtés d'un D 2 fixé derrière l'arête d'avant de la table aux côtés d'un autre D 2 vissé sous le F 5. Le montage de ces pièces s'effectue au moyen d'un F 5 placé en travers derrière les barres verticales, avec une seule vis et un seul écrou. Le coulisseau se compose à son extrémité inférieure de deux D 2 réunis dans leur trou du milieu par un L 29. Sur le D 2 arrière est fixé en même temps un D 1 par l'un de ses côtés, l'autre côté portant un W 1 auquel est fixée la pièce articulée F 9. Les côtés du D 2 arrière portent en outre des F 5 dont les extrémités supérieures sont reliées par un D 2. Des F 9 verticaux sont fixés par deux vis au dos de ce D 2 de façon à ce qu'ils pénètrent légèrement entre les F 9 du guidage du corps de la presse. La fig. 1 montre de quelle façon le coulisseau est achevé. La vis dans le D 2, avant, doit représenter la vis de serrage par laquelle les outils sont maintenus dans la mortaise du coulisseau. Les R 35 représentent le levier servant au déplacement de la table reposant sur un G 55 qui n'est maintenu que dans le bas. L'arbre à excentrique est fait d'un G 87 accouplé à un G 25 suivant Gf 27. Les bras du volant sont faits de trois F 13 croisés, maintenus par des écrous sur le G 25. Un D 3 immobilisé par deux G 25 est encore posé sur l'arbre. Ces G 25 ne sont vissés que dans le D 3, leur autre extrémité étant seulement posée dans le D 3 du dessous. Le levier à pédale et la bielle sont faits avec des clefs. A l'extrémité supérieure de la bielle se trouve un W 1 mobile dont le côté libre est vissé à un second W 1 qui est articulé sur un G 55 passé à travers le corps de la presse. Voir les patrons pour les pièces en carton à la page 125.

TRIX

N° 131 GRUE DE CHEMIN DE FER

(Construite avec 6 boîtes 1, 5 boîtes 1 A, 1 boîte 1 B
et une pochette de vis SM 50)



COMPRENANT :

6 pièces B 10	5 pièces H 1
10 » B 16	22 » L 29
9 » D 1	2 » L 49
12 » D 2	244 » M 1
2 » D 3	4 » R 35
20 » F 5	113 » S 1
23 » F 9	2 » U 1
12 » F 13	2 » U 2
20 » F 17	10 » W 1
10 » G 25	4 clefs
19 » G 55	

Fig. 1

N° 131 GRUE DE CHEMIN DE FER (suite)

INSTRUCTIONS :

Les parties latérales du châssis se composent de longerons en forme d'U, établis avec des F 17 et des D 1 suivant fig. 2 et 3. Au dos des D 1, dans les quatre coins, sont vissées deux paires de F 9 qui se superposent au milieu et qui servent de montants aux parties frontales du châssis. Des F 13 servent de couverture à ces parties et sont fixés aux angles sur les extrémités libres des F 17. A ces mêmes parties frontales se trouvent fixés des H 1 entre deux W 1, comme crochet d'attelage. A l'intérieur des longerons en forme d'U, sont vissés des F 5 par paires, comme paliers pour les essieux des roues. Toutefois, ces F 5 sont remplacés sous la cabine du conducteur par les quatre cornières qui sont des F 13 posés suffisamment bas.

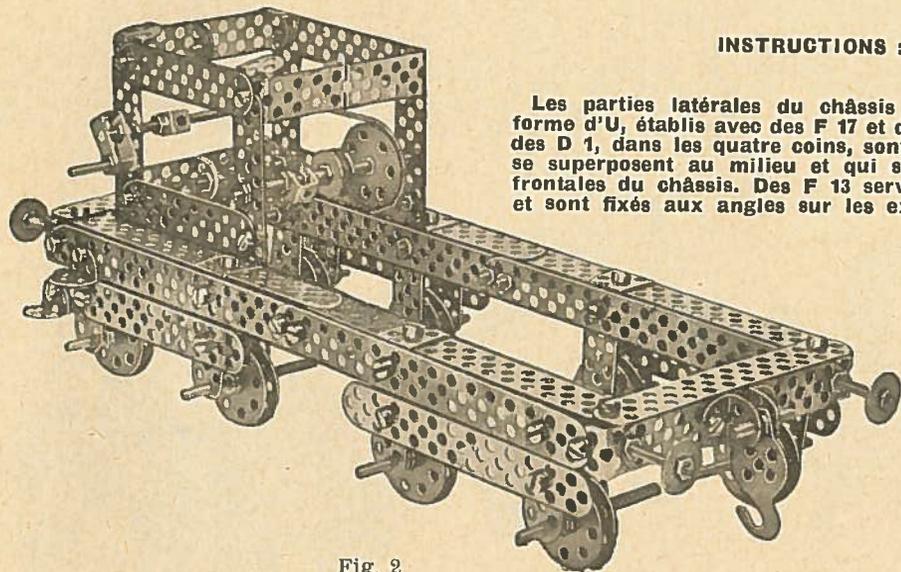


Fig. 2

TRIX

N° 131 GRUE DE CHEMIN DE FER (Suite)

INSTRUCTIONS :

Pour construire la flèche (fig. 4), on établit d'abord les deux parties latérales. On les relie ensuite à la base par des G 55, à peu près au milieu par des D 2, et en haut par un D 1. Comme axe de manivelle pour le levage de la charge, on utilise un G 55 avec une manivelle suivant Gf 29. Deux paires de clefs, disposées en diagonale, servent à étayer la charpente de la flèche. Ces clefs ne sont réunies par une vis et un écrou que du côté de la poignée.

La fig. 5 indique l'exécution du chevalet de pivotement. Ses deux côtés sont vissés dans la fente latérale des longerons aux F 17 et réunis en haut par deux D 3. Un F 9 est disposé diagonalement en dessous avec un M 1 intercalé. Le trou du milieu de ce F 9 sert de guide au pivot central.

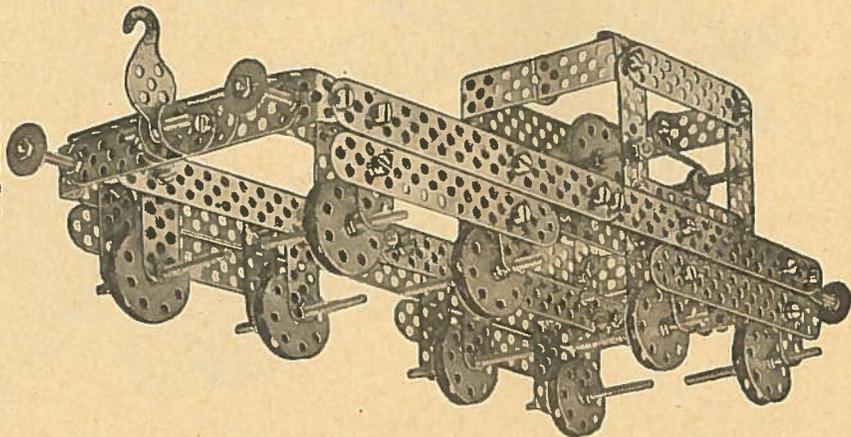


Fig. 3

N° 131 GRUE DE CHEMIN DE FER (Suite)

TRIX

INSTRUCTIONS (Suite) :

La commande du pivot central s'effectue par deux L 49 montés comme poulie à câble, avec deux L 29 intercalés. Quatre R 35 superposés forment la plaque de support de la flèche et reposent sur un écrou vissé préalablement sur le G 55 vertical. La base de la flèche, faite de deux G 55, est posée sur ces R 35 et vissée solidement avec un M 1, après avoir intercalé deux autres L 29. La poulie à câble à l'extrémité supérieure de la flèche est faite suivant GF 11.

Le toit de la cabine du conducteur repose sur quatre W 1. Les côtés de ces W 1 doivent être écartés légèrement afin de s'adapter à la convexité du toit. L'arbre manivelle assurant la rotation de la flèche est composé de G 55 et G 25 accouplés suivant Gf 26. La poulie de commande est faite, suivant Gf 11, de deux B 10 avec un écrou intercalé et la manivelle suivant Gf 29. L'arbre intermédiaire est construit comme précédemment et porte deux poulies, l'une faite de deux B 16 suivant Gf 10, et l'autre suivant Gf 11 avec un seul écrou entre les B 10. Voir patron du toit à la page 123.

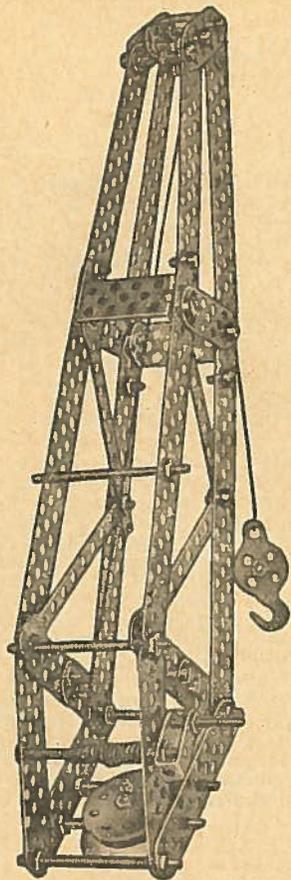


Fig. 4

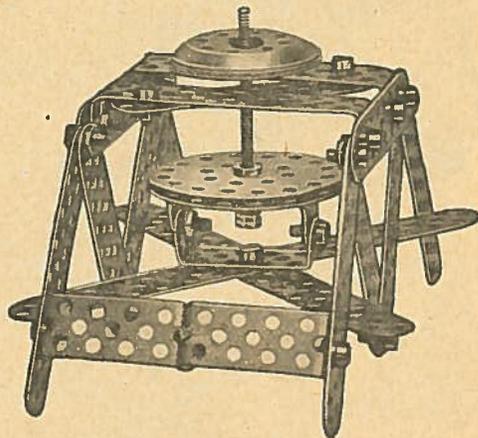


Fig. 5

TRIX

N° 161 LOCOMOBILE

(Construite avec 7 boîtes 1, 8 boîtes 1 A et 1 boîte 1 B)

COMPRENANT :

7 pièces B 10	27 pièces F 5	18 pièces G 55	2 pièces R 35
14 » B 16	28 » F 9	1 » H 1	163 » S 1
16 » D 1	14 » F 13	9 » L 29	2 » U 1
7 » D 2	22 » F 17	2 » L 49	2 » U 2
2 » D 3	16 » G 25	281 » M 1	29 » W 1
2 » E 1			

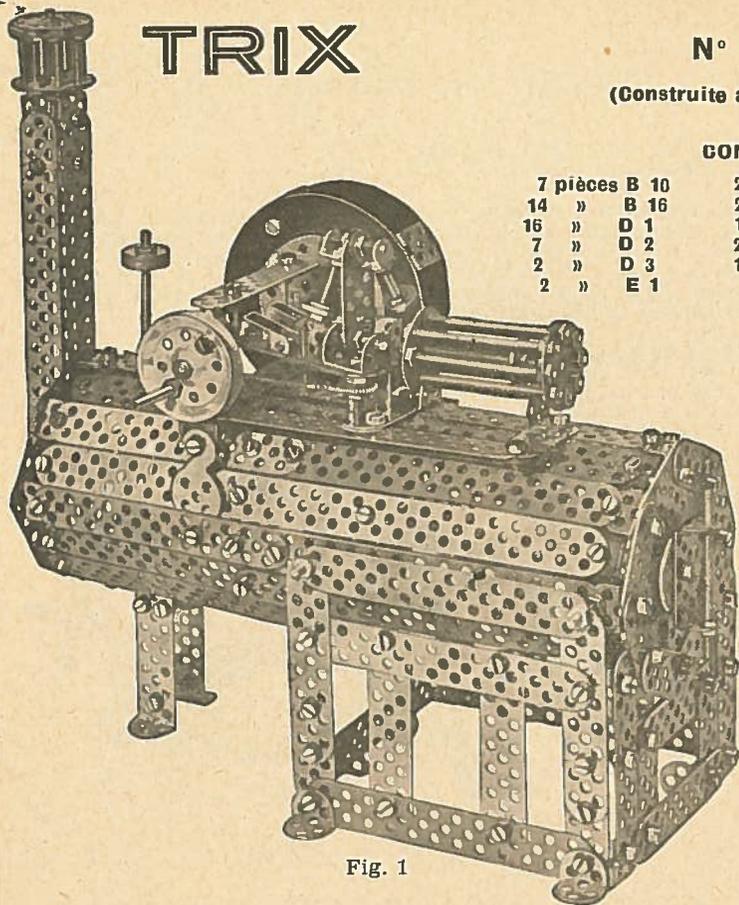


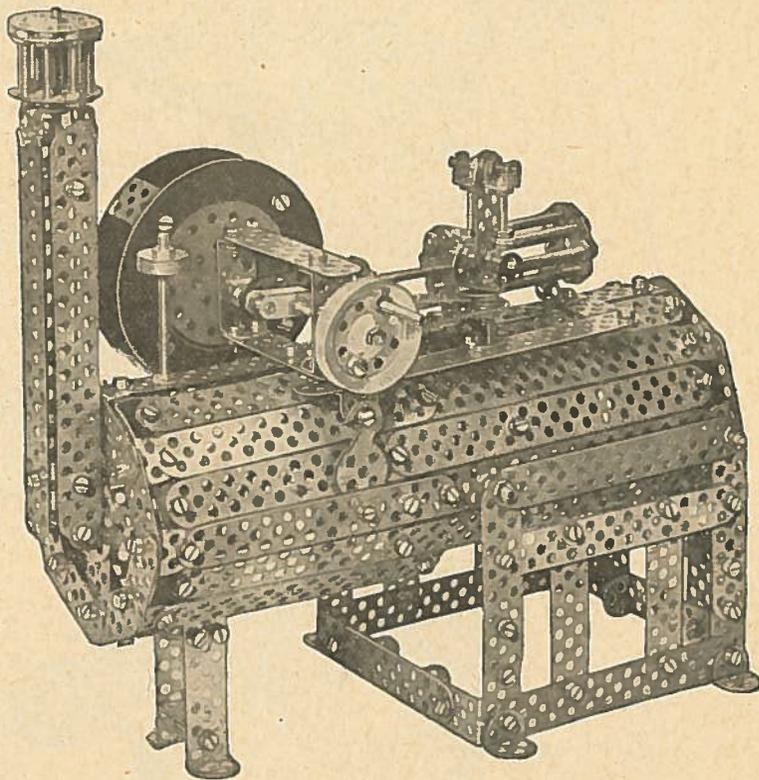
Fig. 1

INSTRUCTIONS :

A sa partie inférieure, au-dessus du foyer, la chaudière est ouverte. En dehors du foyer, sur les côtés des trois W 1 qui restent libres, sont fixés trois F 13. Le F 13 du milieu porte un D 1 auquel sont vissés deux D 2 comme support. Les extrémités des F 13 sont maintenues par une étoile composée de quatre F 9 croisés. Les huit extrémités de ces F 9 portent alternativement des D 1 et des W 1 par lesquels l'étoile est fixée à la paroi interne de la chaudière et qui servent en même temps à lui donner une plus grande solidité. Le cylindre à vapeur se compose de deux L 29 et de huit G 55. Sur l'un de ces G 55 sont vissés deux W 1 qui servent à fixer le cylindre sur la bande supérieure de la chaudière. Deux F 5, dirigés horizontalement vers la gauche, sont ajoutés par la même occasion. Ils portent parallèlement à la paroi latérale de la chaudière un F 17 et le D 1 du pied du régulateur.

INSTRUCTIONS (Suite) :

Un W 1 représente la crosse, et un F 9 y est articulé comme bielle. Un F 5 horizontal, fixé sur un G 25 vertical, sert de guide à la crosse, dont le W 1 glisse sur ce F 5. L'axe de manivelle se compose de deux G 55 suivant Gf 30. La poulie à câble avec manivelle est faite suivant Gf 40, et la poulie de commande du régulateur suivant Gf 11. Les deux parois frontales de la chaudière se composent chacune d'une couronne faite de huit F 5 avec, derrière, deux F 9 croisés. Au centre des deux croix sont fixés chaque fois deux L 29. Au bord de chaque couronne sont vissés neuf W 1. Cinq barres plates, faites chacune d'un F 13 et d'un F 17 réunis par trois trous superposés, sont fixées sur les W 1 du demi-cercle supérieur des parois frontales ; elles maintiennent en même temps un cercle perforé en carton, dont le patron se trouve à la page 124. Dans les espaces laissés par ces barres plates, d'autres barres, faites de deux F 17 réunis par sept trous superposés, sont fixées sur le cercle en carton ; trois se trouvent à la partie gauche et trois à la partie droite du demi-cercle supérieur.



TRIX

N° 132

CARROUSEL AÉRIEN

(Construit avec 6 boîtes 1, 6 boîtes
1 A et 2 boîtes 1 B)

COMPRENANT :

10 pièces B 16

11 » D 1

12 » D 2

4 » D 3

4 » E 1

18 » F 5

23 » F 9

12 » F 13

24 » F 17

5 » G 25

1 » G 55

4 » G 87

2 » L 29

4 » L 49

240 » M 1

2 » R 35

185 » S 1

4 » U 1

4 » U 2

24 » W 1

8 clefs

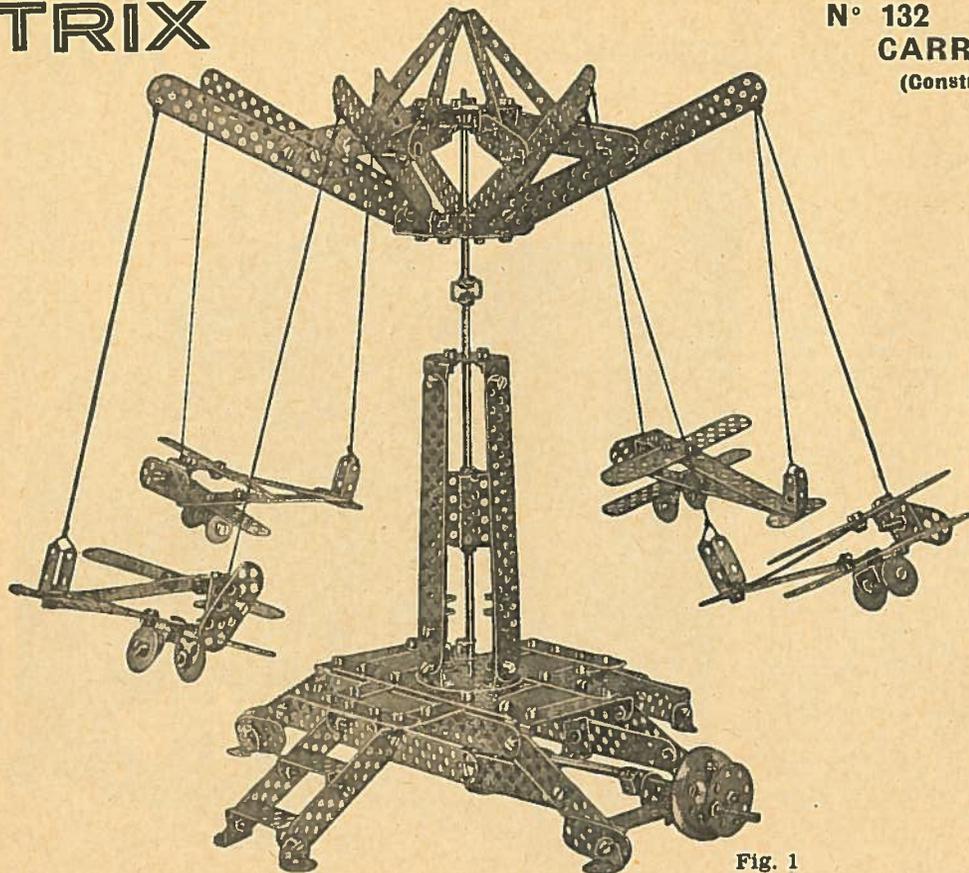


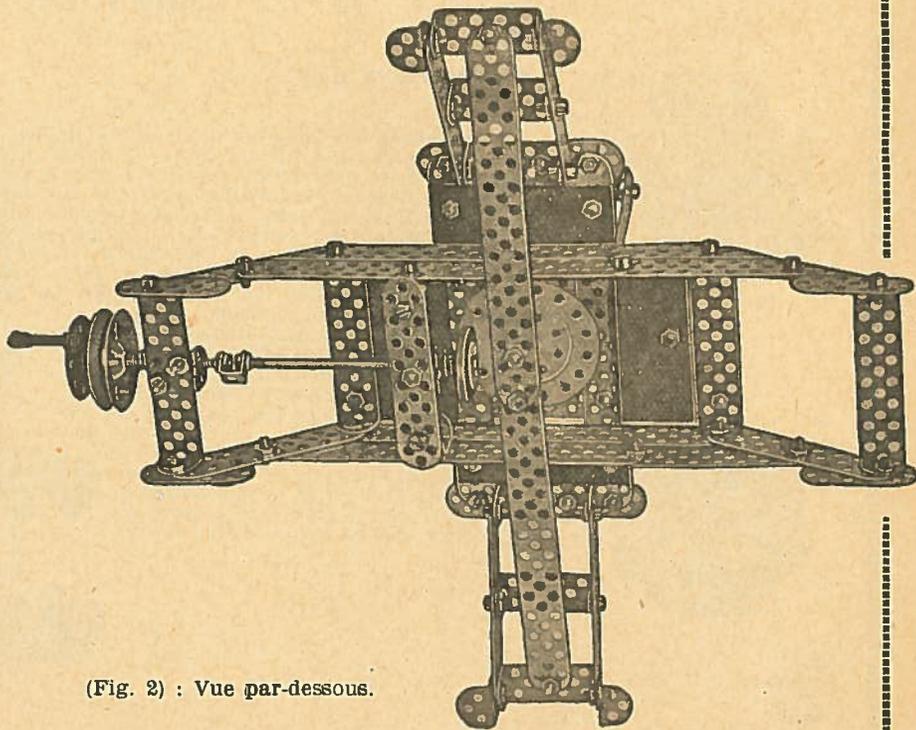
Fig. 1

TRIX

N° 132 CARROUSEL AÉRIEN (Suite)

INSTRUCTIONS :

On commence par construire le plateau du socle. Deux F 17 parallèles sont vissés par les derniers trous du milieu au dos de deux D 3, afin de former un cadre rectangulaire. Les côtés libres de ces D 3 sont dirigés vers le bas. Deux autres F 17 parallèles sont posés avec le même écart sous les premiers F 17, avec lesquels ils forment un angle droit. Ces derniers F 17 sont limités par des F 9 dont les derniers trous du milieu restent libres. Dans le centre de cette croix, on dispose un L 49 sur lequel on visse avec chaque fois deux S 1 et M 1, quatre D 2 avec le dos tourné vers l'extérieur. Ces D 2 recevront ultérieurement les quatre barres verticales F 17. Les parois latérales du socle sont faites suivant fig. 1 et 2. Elles sont étayées aux pieds par un D 3 et vissées aux côtés libres des D 3 de la croix. A l'intérieur de ces parois sont fixés verticalement deux D 1 qui sont reliés par leurs côtés inférieurs au moyen d'un F 9. Sur ce F 9 est fixé un D 1, dont les côtés servent de palier à l'arbre de commande horizontal. Un D 1 sur le D 3, à côté de la poulie à câble, remplit le même but (fig. 1).



(Fig. 2) : Vue par-dessous.

TRIX

N° 132 CARROUSEL AÉRIEN

INSTRUCTIONS (Suite) :

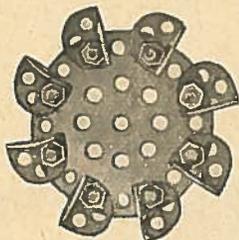


Fig. 3



Fig. 4

Les escaliers se composent de deux F 9, de deux D 2 et de deux W 1. Ils sont fixés par leurs montants aux F 9 du socle au moyen de D 2. Une traverse faite de deux F 17, (fig. 2) relie les deux escaliers et les empêche de s'écarter. L'arbre de commande porte à l'une de ses extrémités une manivelle suivant Gf 15, et, à côté, une poulie à câble suivant Gf 37. A son autre extrémité, il porte une roue à friction suivant Gf 35 avec deux B 16. L'arbre vertical suivant fig. 1 se compose de trois G 87 accouplés, et porte à son extrémité, sous le plateau du socle, un L 49 avec un L 29 fixé par-dessous. Le L 49 repose sur la roue à friction et se trouve entraîné dans le mouvement de rotation de l'arbre manivelle, lorsque l'on tourne ce dernier. La bague d'arrêt au-dessus du plateau n'est pas absolument indispensable. Avant L d'accoupler le G 87 du milieu, il faut enfileur un L 29 dessus. Ce L 29 porte quatre W 1 aux côtés verticaux, auxquels sont fixés les quatre barres verticales F 17.

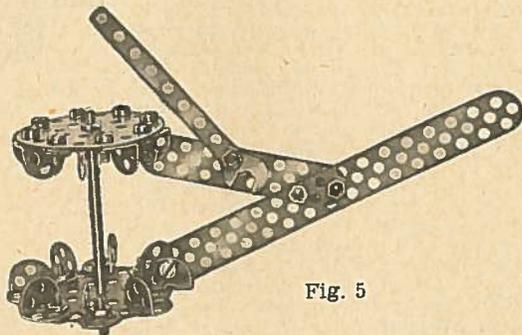


Fig. 5

N° 132 CARROUSEL AÉRIEN

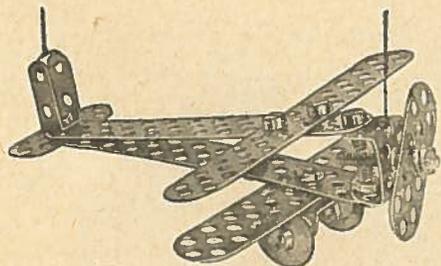


Fig. 6

INSTRUCTIONS (Suite) :

Ces barres F 17 sont ensuite vissées aux D 2 du bas. On établit alors le plateau-support inférieur suivant fig. 3, et l'on visse à chacun de ses huit W 1 un F 17 (fig. 5). Puis on confectionne le plateau-support supérieur suivant fig. 4, et l'on visse à chacun de ses huit W 1 un F 9. Ces pièces sont ensuite reliées comme l'indique la fig. 5. Pour achever le toit, on visse une clef à chaque F 9, de façon à ce que les poignées se touchent. On glisse ensuite l'ensemble sur l'arbre vertical, après y avoir vissé préalablement un M 1, et l'on serre le tout avec un second M 1. Le montage des avions est indiqué par la fig. 6. Il est recommandable de consolider le mât vertical en prolongeant les montants de la façon suivante : A la place des quatre S 1, avec lesquels le L 29 est fixé sur les W 1, on utilise quatre G 55, aux extrémités desquels on ajoute un second L 29 devant servir également de guide à l'arbre vertical. Le plancher du socle peut être garni de carton. Voir les patrons à la page 124.

TRIX

N° 133 AUTOMOBILE DE COURSE

(Construite avec 7 boîtes 1, 6 boîtes 1 A, 4 boîtes 1 B
et 2 pochettes de pneumatiques « Trix »)

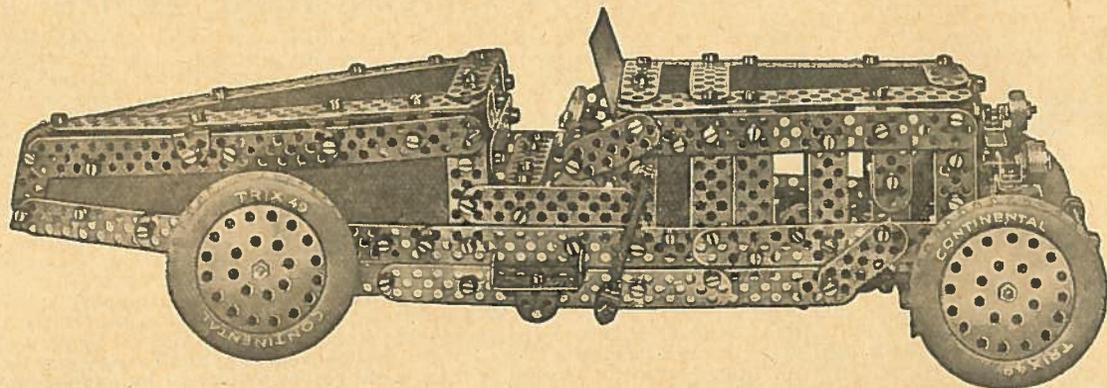


Fig. 1

COMPRENANT :

7 pièces	B 10
14 »	B 16
5 »	D 1
8 »	D 2
3 »	D 3
24 »	F 5
28 »	F 9

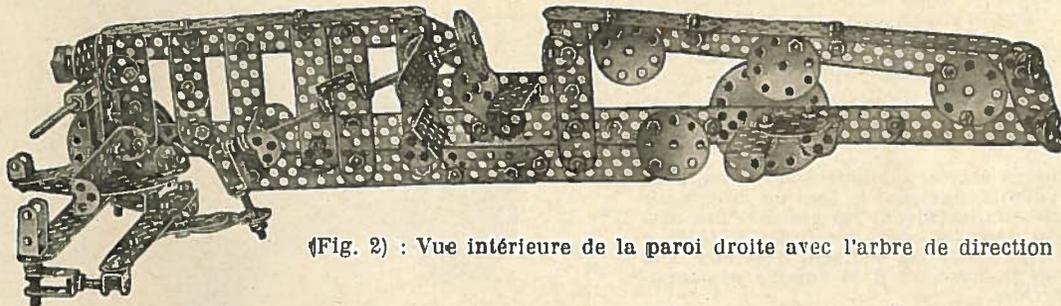
5 pièces	F 13
16 »	F 17
12 »	G 25
7 »	G 55
4 »	H 1
13 »	L 29

8 pièces	L 49
260 »	M 1
160 »	S 1
7 »	U 1
7 »	U 2
24 »	W 1

N° 133 AUTOMOBILE DE COURSE (suite)

INSTRUCTIONS :

On commence par le montage des deux parois latérales suivant fig. 1 et 2, et on les relie à l'arrière par deux W 1 courbés légèrement en angle aigu. On ajoute ensuite le plancher et le siège, faits chacun de deux D 2 recouverts de F 9. (Voir fig. 2 et 3). Le cadre du radiateur (fig. 4) se compose de six F 5 et d'un D 3 dont les côtés sont dirigés vers l'arrière. Entre ce D 3 et ces F 5 qui le surmontent, sont ajoutés deux W 1 dont les côtés, dirigés vers l'avant, portent les F 5 formant la partie supérieure des ressorts des roues avant.



(Fig. 2) : Vue intérieure de la paroi droite avec l'arbre de direction

TRIX

N° 133 AUTOMOBILE DE COURSE

INSTRUCTIONS (Suite) :

On fixe ensuite dessous, comme partie inférieure des ressorts, des F 9 qui, à l'avant, sont vissés aux F 5 et, à l'arrière, sont vissés à l'un des W 1 des parois latérales. Deux U 1 sont fixés à l'avant des ressorts pour le montage du pare-choc. L'essieu de la roue avant, sur lequel reposent les deux fusées à pivot, est fait d'un F 13, fixé par deux G 25 aux ressorts (fig. 3). Entre les F 5 et F 9, légèrement courbés, allant avec chaque ressort, sont disposés des

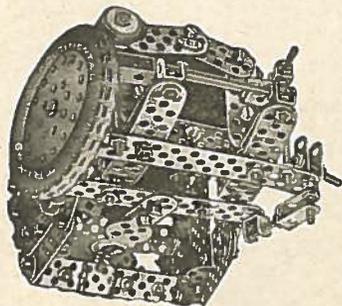


Fig. 3

Vue par-dessous de la partie avant.
La roue avant gauche et le phare
gauche ont été enlevés.

érous destinés à écarter quelque peu les ressorts. Deux U 2 pivotants, fixés par le trou du milieu sur des G 25 verticaux, reçoivent les essieux. Ces derniers tournent dans les côtés des U 2. En dessous de l'axe principal, d'autres U 2 sont fixés aux G 25 verticaux (fig. 3), avec un G 25 comme prolongation vers l'arrière.

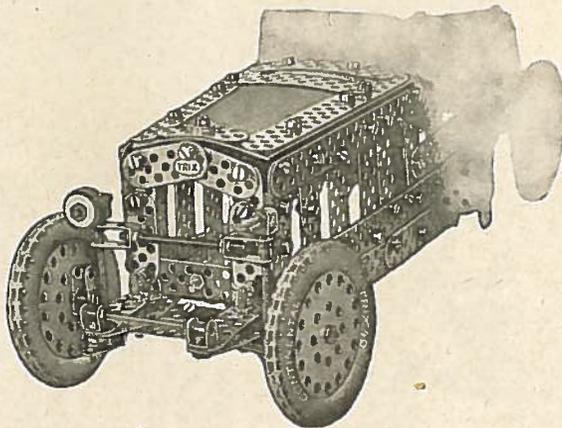


Fig. 4

N° 133 AUTOMOBILE DE COURSE

INSTRUCTIONS (Suite) :

Les articulations montées suivant Gf 25 sont glissées sur ces G 25 et sont reliées entre elles par une barre plate faite de deux F 9 superposés. Deux H 1 opposés l'un à l'autre et fixés sur un F 5 monté sur cette barre plate, reçoivent le levier de l'arbre de direction. Ce dernier se compose de deux G 55 accouplés par un D 1 suivant Gf 12 et porte à son extrémité inférieure un U 2 vissé par l'un de ses côtés. Trois L 29 forment le volant. Un F 9 sert de palier à l'arbre de direction et représente en même temps le tableau de bord. Ce F 9 est fixé aux parois latérales par des W 1. La partie supérieure du capot se compose de deux F 17 vissés sur les W 1 des parois latérales après avoir intercalé du carton suivant le patron. A l'avant, le carton porte un F 5 légèrement bombé et, au pare-brise en celluloïd (voir le patron à la page 125), un F 9 également légèrement bombé. Sous ce F 9 sont fixés deux W 1 pour le montage du pare-brise. Les deux F 17 du capot sont encore reliés par un second F 9 (fig. 1). La couverture de la partie arrière de la carrosserie s'effectue par sept F 9. Elle est également complétée par du carton. Le F 9 qui est parallèle au siège porté par deux W 1, un second F 9 comme dossier, et par-dessus, un troisième F 9 fixé aux parois latérales par des W 1. Deux marchepieds faits chacun d'un D 1 et d'un D 2, ainsi qu'un levier d'embrayage fait d'un G. 55 fixé dans le trou du milieu d'un U 1 articulé sur un G 25 monté à la paroi latérale complètent l'équipement de la voiture. Les roues sont faites suivant Gf 42. Si l'on dispose encore de onze F 5 et de douze M 1, on peut construire le radiateur suivant fig. 5 et le fixer à l'intérieur du capot. Voir les patrons en carton à la page 125.

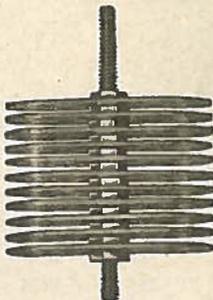


Fig. 5

TRIX N^{os} 134 et 135 LOCOMOTIVE DE RAPIDE AVEC TENDER

(Construite avec 6 boîtes 1, 7 boîtes 1 A, 6 boîtes 1 B
et 3 pochettes de vis SM 50)

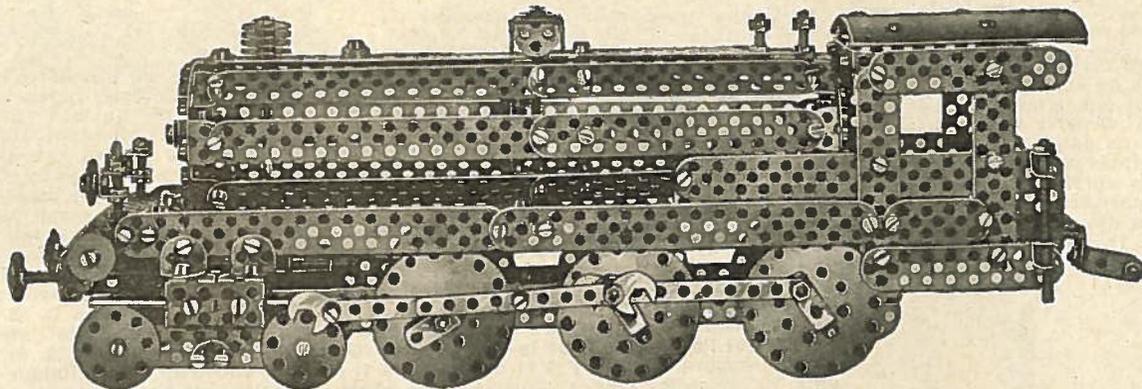


Fig. 1

COMPRENANT pour la Locomotive :

6 pièces B 10
10 » B 16
8 » D 1
12 » D 2
9 » D 3

6 pièces F 5
7 » F 13
8 » F 9
21 » F 17
12 » G 25

6 pièces G 55
5 » G 87
8 » L 29
9 » L 49
293 » M 1

191 pièces S 1
8 » U 1
7 » U 2
28 » W 1
6 clefs

N° 134 et 135 LOCOMOTIVE DE RAPIDE AVEC TENDER (suite)

TRIX

INSTRUCTIONS :

On commence par le montage du châssis qu'indiquent très nettement les fig. 2 et 3. Trois D 3, réunis de chaque côté par un B 16, terminent le châssis à l'avant. Le plus avancé des D 3 porte les tampons faits de G 25 et de B 16.

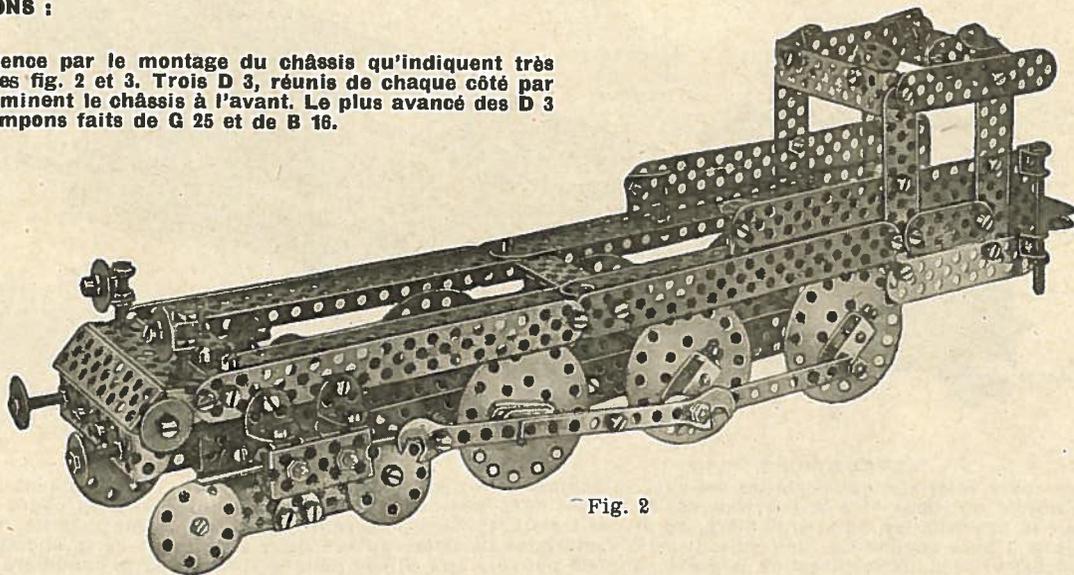


Fig. 2

TRIX

N° 134 et 135 LOCOMOTIVE DE RAPIDE AVEC TENDER

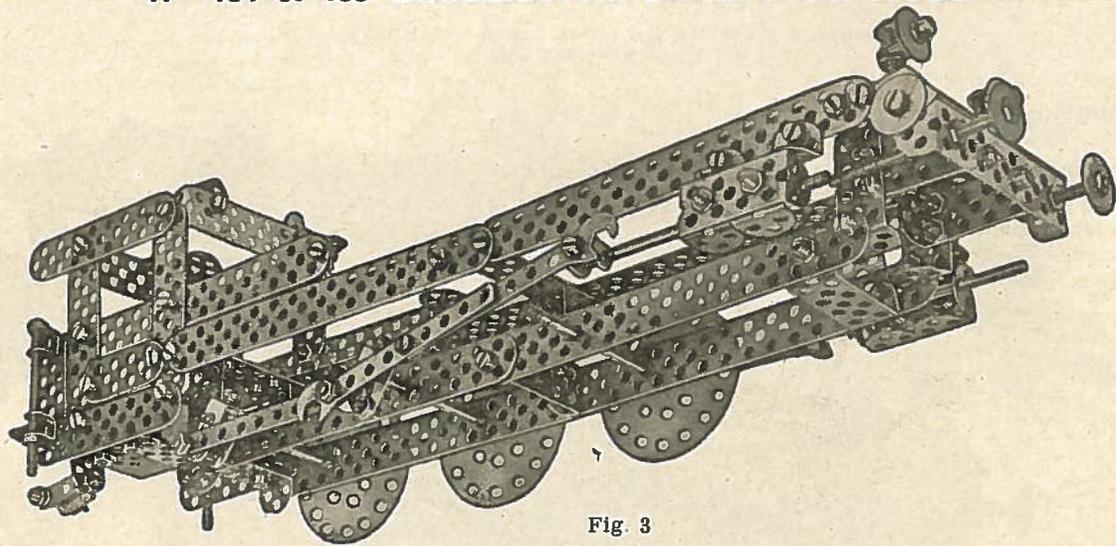


Fig. 3

INSTRUCTIONS (Suite) :

Le cadre inférieur qui porte les essieux, se compose de deux paires de F 17, reliés parallèlement à l'avant et au milieu par deux D 2. A l'arrière, ces F 17 sont fixés par des D 2 à la partie inférieure du cadre du châssis. Pour la construction de la chaudière, on utilise trois L 49 auxquels sont vissés, en forme d'étoile, chaque fois huit W 1 avec chaque fois deux vis. Il est à remarquer toutefois qu'aux deux extrémités de la chaudière un des W 1 est vissé dans la direction opposée, afin de pouvoir être utilisé pour la fixation de la chaudière au châssis. Le W 1 correspondant du L 49 du milieu, n'est reculé que de l'épaisseur de ce L 49. Sept F 17 réunis à sept F 13 par trois trous superposés sont ensuite fixés autour des L 49 en question et forment la paroi de la chaudière. La bande supérieure est munie préalablement de la cheminée, du dôme de vapeur et des soupapes (voir fig. 1). Avant d'effectuer le montage de la chaudière, on fixe encore un D 1 à droite et à gauche du châssis. Sur ces D 1, dont le dos est tourné vers l'extérieur, on visse un F 17 dont les extrémités arrière font partie des parois latérales du poste de mécanicien.

N^{os} 134 et 135 LOCOMOTIVE DE RAPIDE AVEC TENDER

TRIX

INSTRUCTIONS (Suite) :

Ces F 17 portent chacun deux F 9 qui sont reliés sous le toit par un autre F 9 (fig. 1). Les deux parois sont réunies, dans le haut, vers la chaudière par un D 3, et vers l'arrière par deux D 2 réunis l'un à l'autre. Ces deux liaisons portent chacune deux W 1 pour la fixation du toit. Pour achever les parois latérales, on ajoute encore de chaque côté un F 5 vertical (portant la main courante faite d'un G 55 sur deux U 1), et, dessous, un F 5 et un F 9 horizontal. Un D 3 reliant les deux parois porte le plancher en carton. Sur ce D 3 est fixé vers l'arrière un F 5 auquel est vissé un W 1. Le côté libre de ce W 1 porte un U 2, traversé par un G 25 assuré par des écrous, et servant de pièce d'attelage. A l'avant du châssis sont fixés deux fois deux W 1, qui portent les cylindres à vapeur, faits de deux D 1 et d'un D 2. Le boggie monté suivant fig. 4 est suspendu par ses deux G 25 dans le premier D 2 du châssis. Des contre-écrous l'empêchent de tomber.

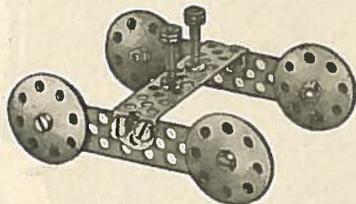


Fig. 4

La première paire de roues motrices est faite de L 49 suivant Gf 31, et les deux autres paires de L 49 suivant Gf 43. Les deux paires de manivelle de l'un des côtés sont disposées avec un écart de 90° par rapport à celles de l'autre côté. Les deux dernières roues motrices sont accouplées par des clefs ; elles sont reliées à la tige de piston G 87 suivant Gf 25 avec deux clefs comme bielle motrice Voir patron du toit et du plancher à la page 127.

TRIX N^o 134 et 135 LOCOMOTIVE DE RAPIDE AVEC TENDER

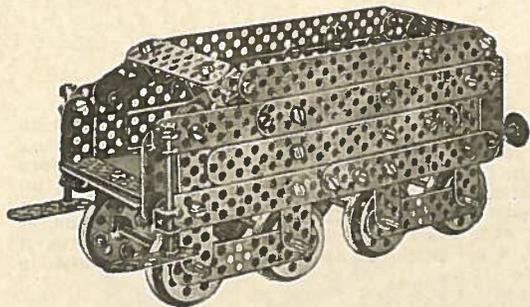


Fig. 5

COMPRENANT pour le Tender :

2 pièces B 16	4 pièces F 13	105 pièces M 1
4 » D 1	6 » F 17	16 » R 35
3 » D 3	2 » G 25	85 » S 1
8 » E 1	4 » G 55	4 » U 1
14 » F 5	4 » G 87	1 » U 2
16 » F 9	8 » L 29	

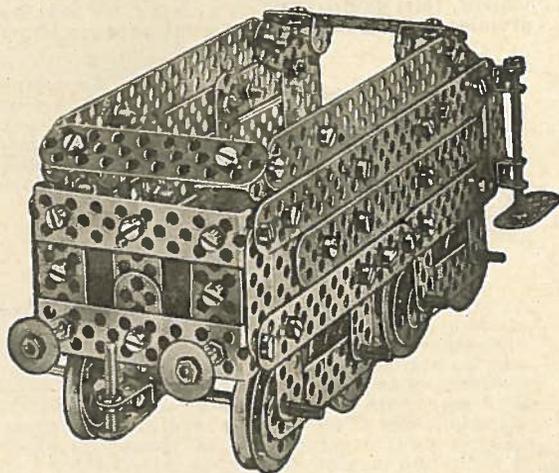


Fig. 6

INSTRUCTIONS (Suite) :

Les quatre paires de F 9 verticaux du tender qui servent de palier aux essieux, donnent en même temps le maintien nécessaire aux barres plates formant les parois latérales. Les roues reposent suivant Gf 37 sur les G 87 qui portent à l'extérieur encore un L 29. Un F 9 relie chaque fois deux essieux afin de donner l'illusion de boggies. Le plancher en carton (voir patron à la page 127) est fendu légèrement le long de la ligne pointillée, afin de pouvoir être plié à l'arrière du tender, où il est vissé à la paroi en même temps que les deux tampons.

TRIX

N° 136 WAGON DE RAPIDE

(Construit avec 6 boites 1, 5 boites 1 A et 4 boites 1 B)

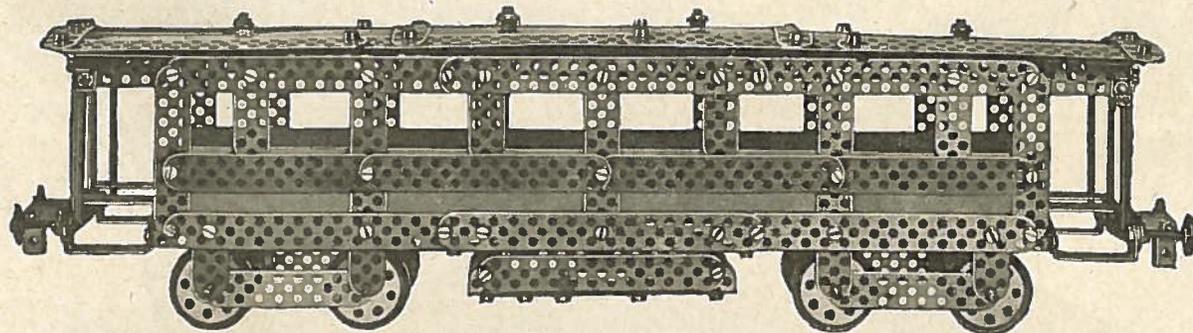


Fig. 1

COMPRENANT :

4 pièces B 10	8 pièces E 1	10 pièces G 25	16 pièces R 35
8 » B 16	24 » F 5	4 » G 55	155 » S 1
6 » D 1	24 » F 9	4 » G 87	4 » U 1
12 » D 2	12 » F 13	8 » L 29	4 » U 2
8 » D 3	20 » F 17	219 » M 1	6 » W 1

TRIX

N° 136 WAGON DE RAPIDE (suite)

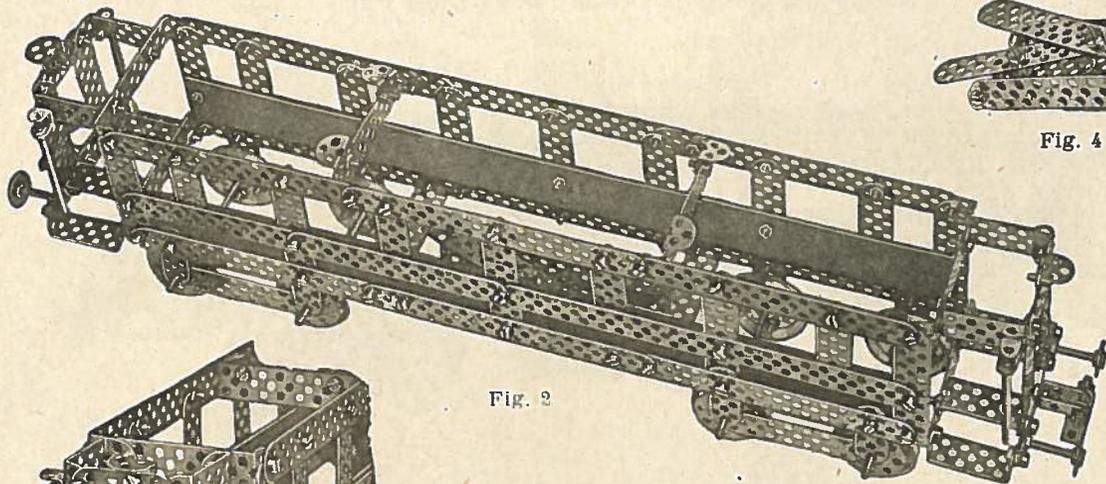


Fig. 2

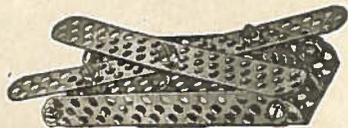


Fig. 4

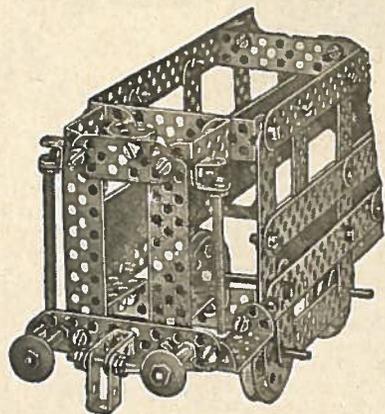


Fig. 3

INSTRUCTIONS :

On commence par le montage des parois latérales, dont la limite supérieure est faite de trois F 17 réunis par chaque fois trois trous superposés. Au milieu et aux deux extrémités sont suspendus des F 9. Dans les onzièmes trous du milieu, à compter des extrémités, sont fixés des F 9 avec des F 5, par superposition de deux trous. Entre ces F 13 et les F 9 précités, on ajoute des F 5. Quatre F 13 parallèles à l'arête supérieure forment les appuis de fenêtre. En dessous, avec un léger intervalle, se trouvent encore trois F 17 réunis par un trou superposé. Parallèlement aux F 9 verticaux, prolongés par des F 5, sont fixés d'autres F 5 comme paliers pour les dernières roues.

N° 136 WAGON DE RAPIDE

TRIX

INSTRUCTIONS (Suite) :

Ces pailiers sont garnis d'un F 9. Aux extrémités des bandes inférieures, les deux parois latérales sont reliées par un D 3 dont les côtés sont tournés vers l'intérieur. Deux autres D 3, distants l'un de l'autre d'un F 17, relient encore les parois au milieu. Les côtés de ces D 3 sont dirigés vers le haut. Ces mêmes D 3 portent par-dessus le réservoir à gaz suivant fig. 4. Les parois latérales de ce réservoir sont faites de deux F 13 reliés aux extrémités par deux paires de D 1 réunis par un de leurs côtés. Le fond est fait de deux barres plates, composées chacune de trois F 5 réunis par un trou superposé. Deux F 17 en diagonale sont fixés sur le réservoir au moyen de deux D 1, et l'ensemble est vissé aux deux D 3 précités. Le montage des parois frontales est indiqué par la fig. 3. Les tampons de choc sont fixés sur un F 9, de même que la pièce d'attelage, composée de deux U 2 ; l'ensemble est vissé aux D 2 après intercalation de M 1 et des F 9 verticaux. Les mains courantes ne sont suspendues dans des U 1 qu'à leur extrémité supérieure. Les roues sont montées comme dans le tender. Le toit est fait en carton ; il est armé suivant fig. 5. Les parois latérales peuvent également être revêtues de bandes de carton.

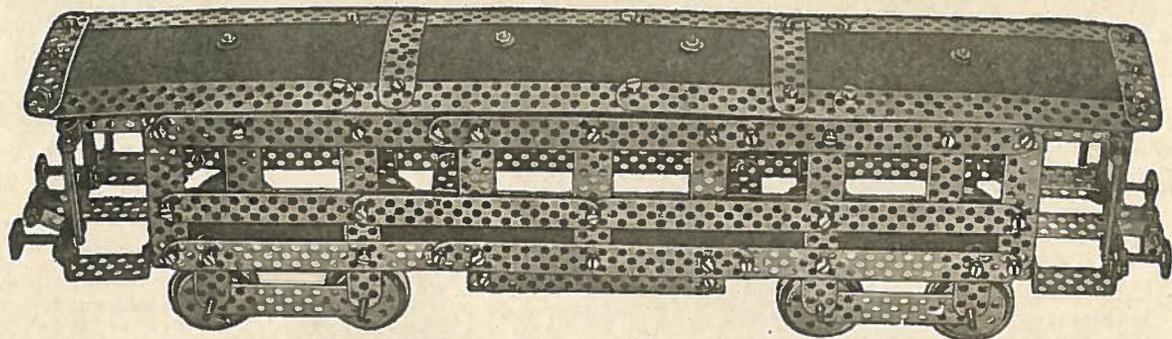


Fig. 5

TRIX N° 137 CAMION AUTOMOBILE A BENNE BASCULANTE

(Construit avec 10 boîtes 1, 6 boîtes 1 A, 6 boîtes 1 B, 2 pochettes de vis SM 50 et 3 pochettes de pneumatiques « Pneus Trix »)

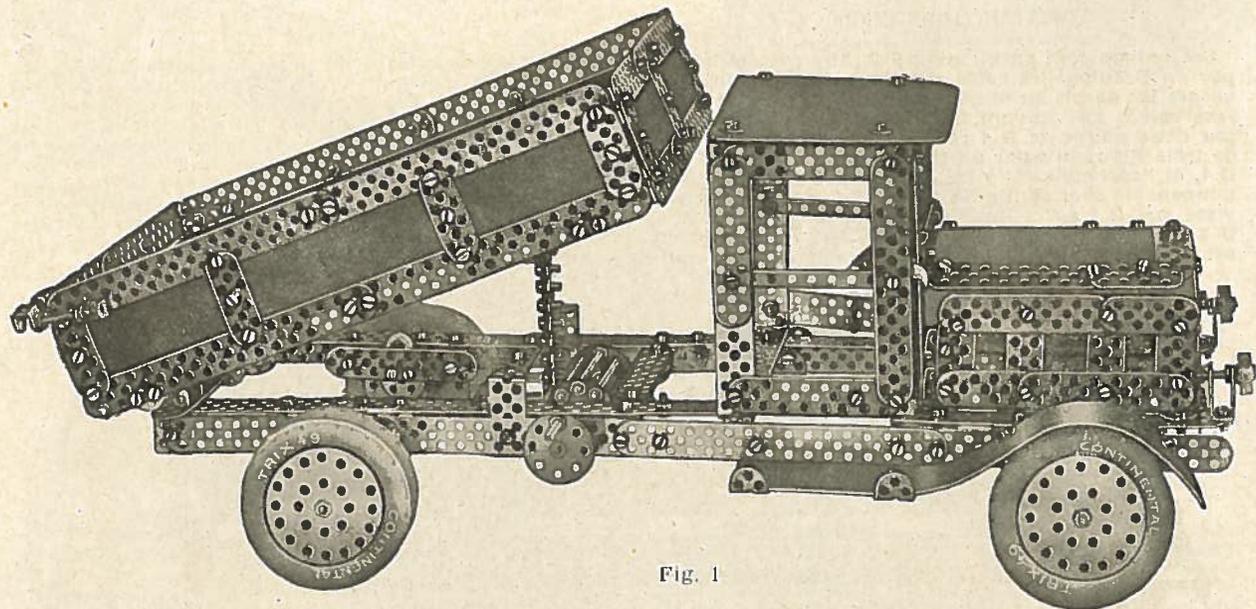


Fig. 1

COMPRENANT :

4 pièces B 10
12 » B 16
12 » D 1
20 » D 2
10 » D 3

1 pièce E 1
40 » F 5
40 » F 9
20 » F 13
24 » F 17

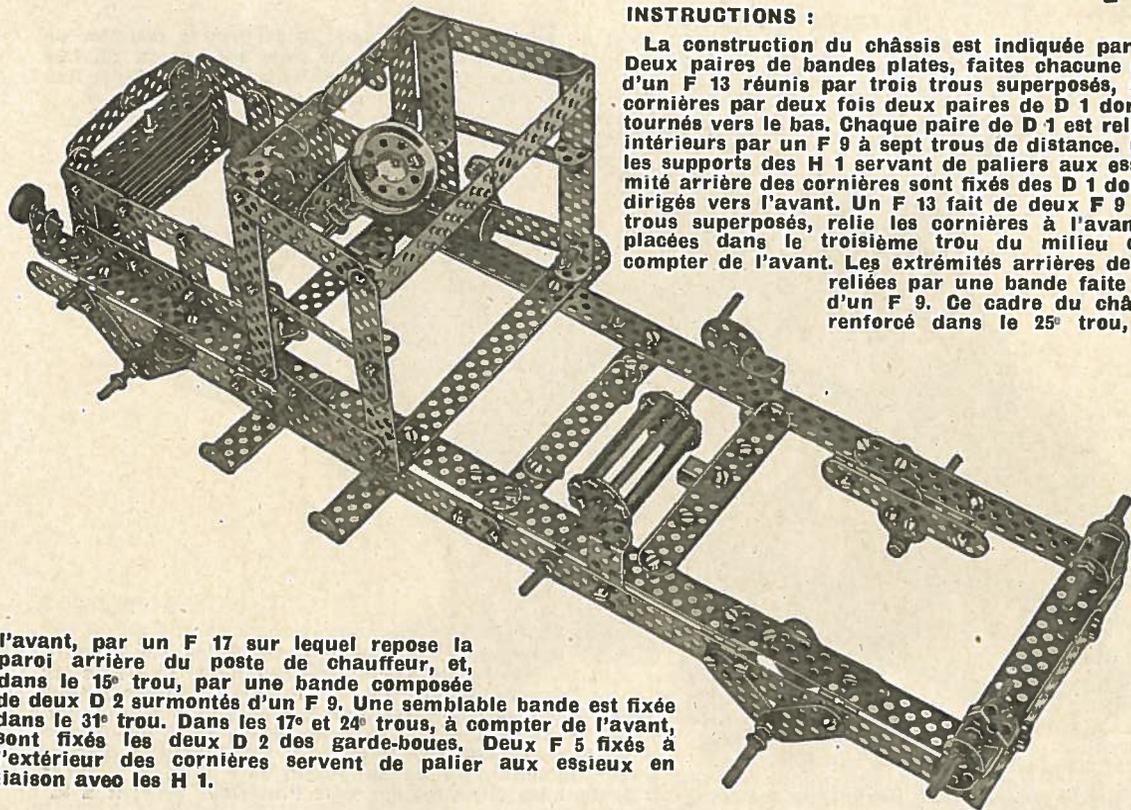
9 pièces G 25
19 » G 55
1 » G 87
4 » H 1
3 » L 29

12 pièces L 49
400 » M 1
2 » R 35
265 » S 1

10 pièces U 1
4 » U 2
23 » W 1
3 clefs

INSTRUCTIONS :

La construction du châssis est indiquée par les fig. 2 et 3. Deux paires de bandes plates, faites chacune de trois F 17 et d'un F 13 réunis par trois trous superposés, sont réunies en cornières par deux fois deux paires de D 1 dont les côtés sont tournés vers le bas. Chaque paire de D 1 est reliée par les côtés intérieurs par un F 9 à sept trous de distance. Ces F 9 forment les supports des H 1 servant de paliers aux essieux. A l'extrémité arrière des cornières sont fixés des D 1 dont les côtés sont dirigés vers l'avant. Un F 13 fait de deux F 9 réunis par cinq trous superposés, relie les cornières à l'avant. Les vis sont placées dans le troisième trou du milieu des cornières, à compter de l'avant. Les extrémités arrière des cornières sont reliées par une bande faite de deux D 2 et d'un F 9. Ce cadre du châssis est ensuite renforcé dans le 25^e trou, à compter de



l'avant, par un F 17 sur lequel repose la paroi arrière du poste de chauffeur, et, dans le 15^e trou, par une bande composée de deux D 2 surmontés d'un F 9. Une semblable bande est fixée dans le 31^e trou. Dans les 17^e et 24^e trous, à compter de l'avant, sont fixés les deux D 2 des garde-boues. Deux F 5 fixés à l'extérieur des cornières servent de palier aux essieux en liaison avec les H 1.

TRIX N° 137 CAMION AUTOMOBILE A BENNE BASCULANTE

INSTRUCTIONS (Suite) :

La roue de tambour à engrenage, faite de deux L 29 et de 10 G 55, tourne dans le 34^e trou à compter de l'avant. Elle est assurée à l'extérieur du cadre par des contre-écrous. Sa manivelle est faite suivant Gf 15. Les charnières de la benne basculante sont faites de deux D 1, vissés à la surface arrière du châssis. Un D 2 est fixé derrière la joue de tambour sur chaque bande du châssis, comme support pour la caisse. La construction du poste de chauffeur et du capot sont indiquées par la fig. 5. Le cadre du radiateur est fixé par deux W 1 au capot, et par un W 1 au châssis.

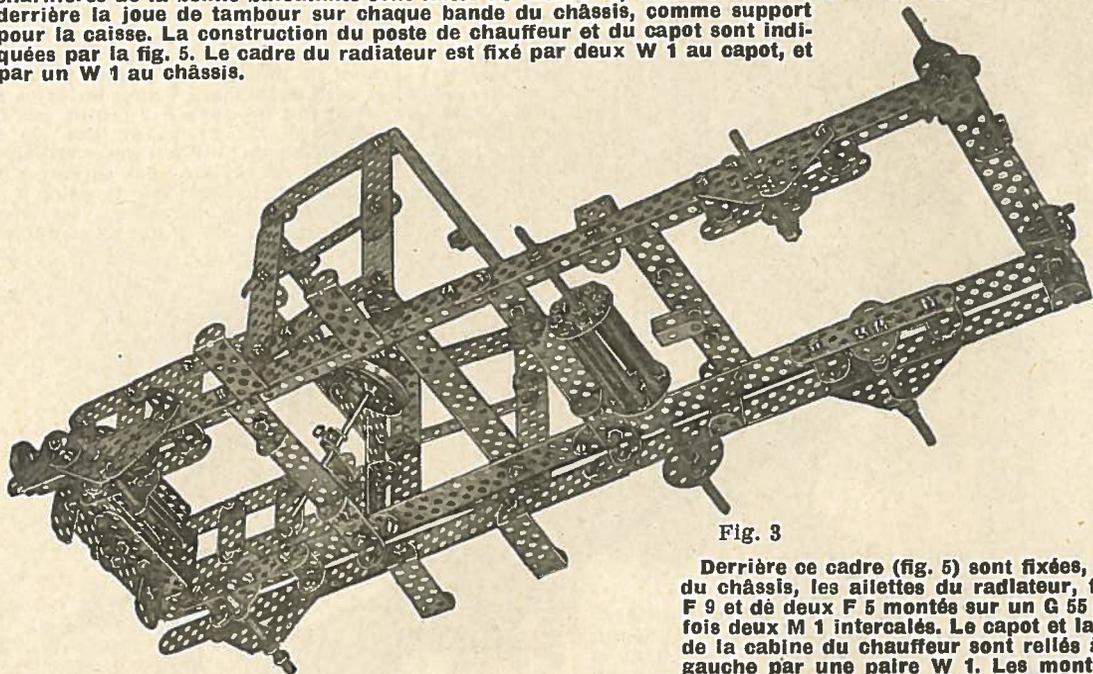


Fig. 3

Derrière ce cadre (fig. 5) sont fixées, sur le cadre du châssis, les ailettes du radiateur, faites de six F 9 et de deux F 5 montés sur un G 55 avec chaque fois deux M 1 intercalés. Le capot et la paroi avant de la cabine du chauffeur sont reliés à droite et à gauche par une paire W 1. Les montants d'angle de cette paroi se composent de F 13 et de D 2, ces

derniers fixés sur le châssis, et, à l'avant, de F 13 et de D 3, dont les côtés dirigés vers l'intérieur servent à la fixation de la partie avant du toit.

N° 137 CAMION AUTOMOBILE A BENNE BASCULANTE

TRIX

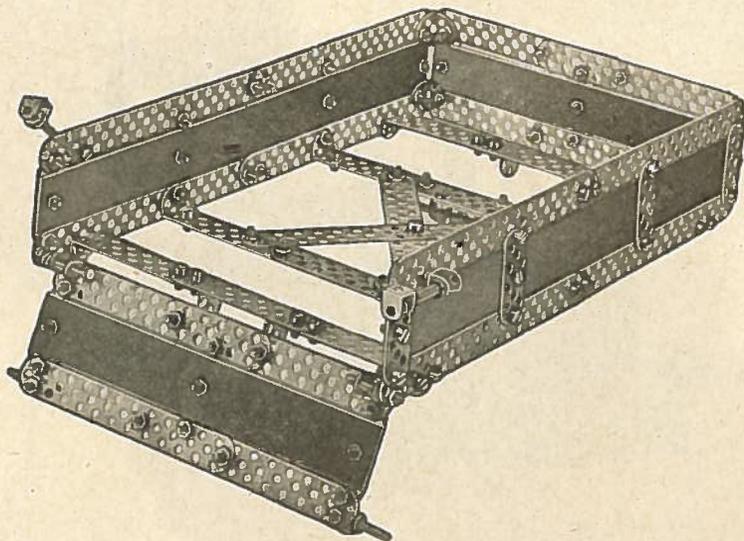


Fig. 4

INSTRUCTIONS (Suite) :

La partie arrière du toit repose sur des W 1 fixés aux montants arrières de la cabine. Ces montants se composent d'un F 9 et d'un D 3 et sont fixés au châssis par l'un des côtés de ces D 3. La fig. 4 montre la construction de la benne basculante, dont la paroi arrière peut être rabattue. Les parois avant et arrière sont faites chacune de deux paires de F 13 réunies par six trous superposés et reliées entre elles par trois F 5 afin de former un cadre rectangulaire. Les parois latérales sont faites chacune de deux paires de F 17 réunies par deux trous superposés et reliées entre elles par quatre F 5. Deux W 1 à chaque paroi latérale relient celles-ci à la paroi frontale. A la paroi arrière sont fixés deux U 1, comme charnières tournant chacune sur un G 25 fixé à la paroi latérale. Une deuxième paire de U 1 est fixée à l'arête supérieure de la paroi arrière. Chaque U 1 porte un G 25 sur lesquels s'adaptent les deux verrous articulés aux parois latérales et faits chacun de deux U 1 et d'un G 25. La première et la dernière traverse du fond se composent chacune de trois D 3 surmontés de F 9.

TRIX N° 137 CAMION AUTOMOBILE A BENNE BASCULANTE

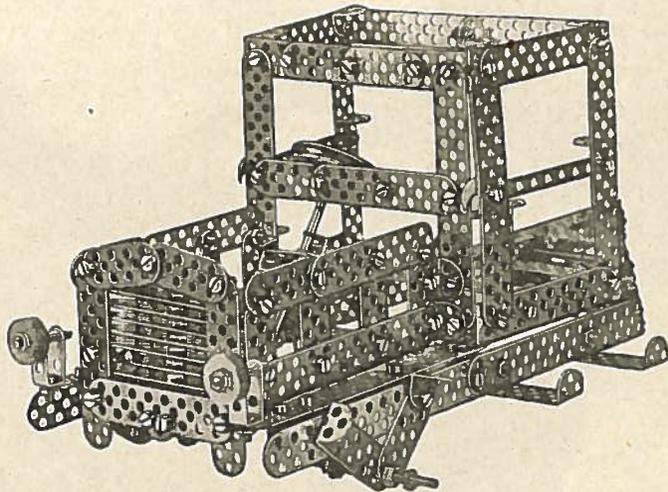


Fig. 5

INSTRUCTIONS (Suite) :

Les deux traverses du milieu sont faites chacune de deux F 13 fixés aux parois latérales par des W 1. La première de ces traverses porte par-dessous, au milieu, un D 2, traversé dans ses côtés par un G 55. Un second D 2 y est adapté de la même façon. Ce dernier porte une crémaillère faite d'un F 9 suivant Gf 34, qui s'adapte aux engrenages de la joue de tambour. Lorsque celui-ci est mis en mouvement, la crémaillère, et avec elle la benne, se soulèvent ou s'abaissent. Pour éviter que la crémaillère ne s'écarte vers l'arrière, elle est appuyée par un U 2 fixé à la dernière traverse du châssis. Les roues avant sont faites chacune de deux L 49 sur un G 55 suivant Gf 42. Les roues arrière sont faites pareillement, mais avec chaque fois deux roues l'une à côté de l'autre. L'arbre de direction est fait d'un G 87 avec, comme volant, des R 35 montés suivant Gf 37. Il tourne dans un U 2 vissé à l'un des côtés du capot et se trouve fixé par deux U 1 suivant Gf 24. Voir les différents patrons à la page 126. Le carton pour le fond de la benne mesure 245 m/m sur 155 m/m.